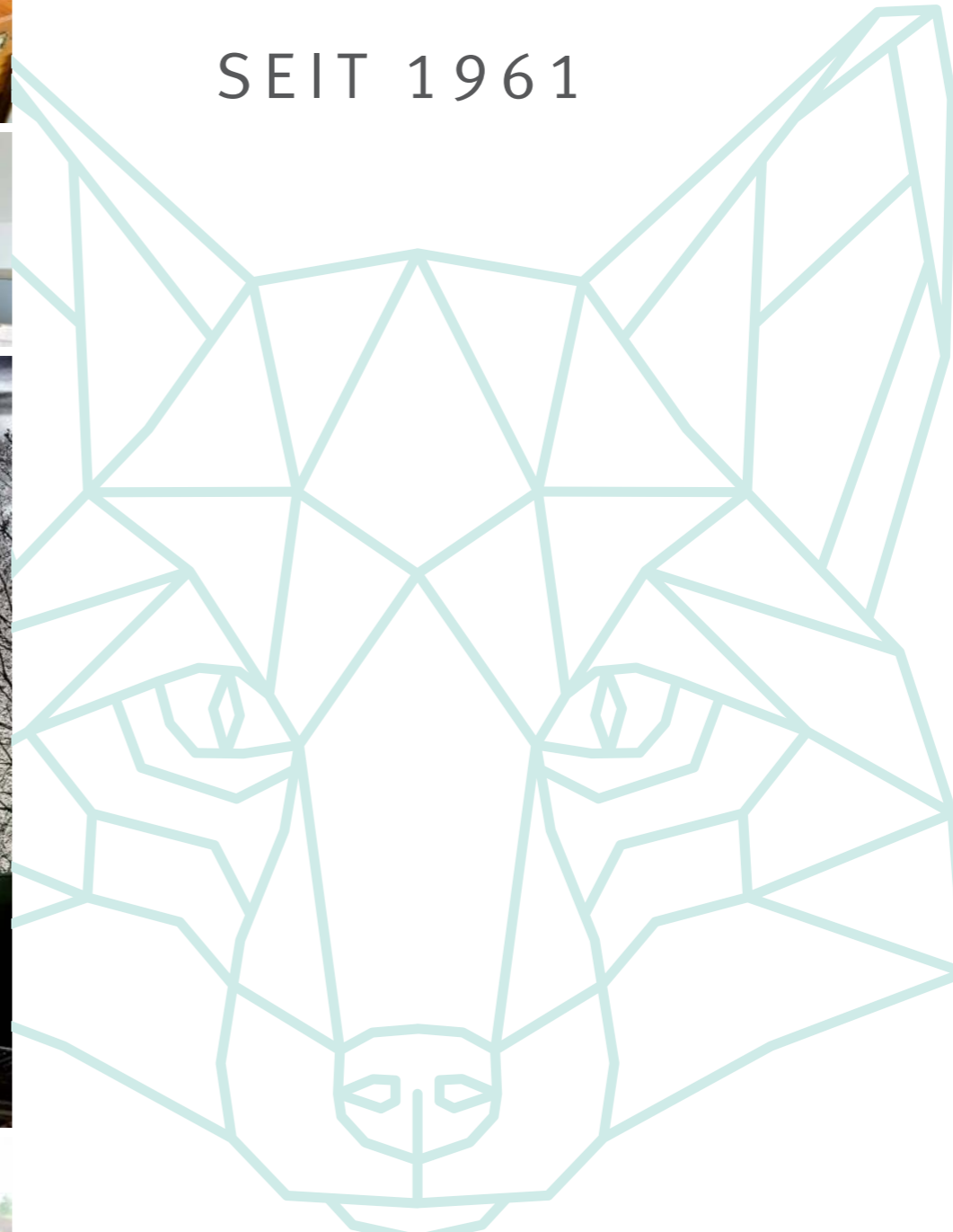


# ZAHNÄRZTLICHE INSTRUMENTE SEIT 1961

**FLOTT BESTELLEN:**  
Kontaktaufnahme per Telefon, Mail und Webshop



Birkenweg 3 • 21376 Salzhausen  
Tel.: 04172-98 78 -00 • Fax: 04172-98 78-012  
E-Mail: [info@voss-dental.de](mailto:info@voss-dental.de) • Web: [voss-dental.de](http://voss-dental.de)  
WhatsApp: 01522-809 11 11



PRODUKTKATALOG





**PRÄZISION**

Präzise geschliffene Schneidengeometrien schonen Zahnschubstanz und Werkstoffe.



**LAUF RUHE**

Eine bewiesene Lauf ruhe der Instrumente entlasten Patienten während der Behandlung und schonen die Zahnschubstanz.



**LANGLEBIGKEIT**

Fachliche Qualifikation sowie technisches Können sorgen für extra Langlebigkeit der Instrumente.



**QUALITÄTSMANGEMENT**

Unser QM ist nach ISO 13485 seit Jahren zertifiziert und bietet Ihnen Sicherheit, Dokumentation und Rückverfolgbarkeit.



Birkenweg 3 · 21376 Salzhausen  
 Tel.: 04172 - 98 78 - 00  
 Fax: 04172 - 98 78 - 012  
 E-Mail: info@voss-dental.de  
 Web: voss-dental.de  
 WhatsApp: 01522 - 809 11 11



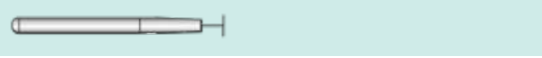








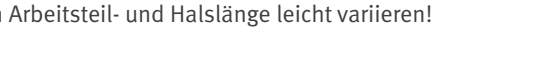
ALLGEMEINE TECHNISCHE INFORMATIONEN	4
<b>Hartmetall-Hochleistungs-Instrumente</b>	<b>5</b>
Der Klassiker – Rosen	6-7
Blue Cut	8-9
Blue Line	10
Kronentrenner	11-12
Universal HM Former	13
Hartmetall-Finierer	14-16
Periimplantitis Finierer	17
Standard Hartmetall-Instrumente	18
Kleberesteentferner	19
<b>Chirurgie-Instrumente</b>	<b>20</b>
Hartmetall-Chirurgiefräser	21-25
Pilotbohrer	26
Trepan-Bohrer	27-28
<b>Hartmetall-Fräser für Labor und Praxis</b>	<b>29</b>
Verzahnungsübersicht	30
Schwarz beschichtete HM-Fräser „Unsere Besten“	31-32
Hartmetall-Fräser	33-38
Frästechnik / Sonderschaft	39-40
<b>Diamant-Instrumente</b>	<b>41</b>
Allgemeine Informationen	42
Körnung / Farbring-Erkennung	43
Diamant-Instrumente	44-50
Spezialitäten	51
Gold-Diamantschleifer	52-54
Long-Neck / Langschaft	55
Kurzschaft	56
<b>Steine – Polierer</b>	<b>57</b>
Schleifkörper	58
Silicon-Polierer	59
Diamant Poliersysteme für Komposit	60-61
Diamant Poliersysteme für Keramik	62
Diamant Poliersysteme für Zirkon	63-64
<b>Prophylaxe</b>	<b>65</b>
Zahnreinigungs- und Polierbürsten	66-68
<b>Wurzelkanal-Instrumente</b>	<b>69</b>
Endobohrer (zum Erweitern)	70
Nervnadeln	71
K-Reamer & Hedstroem-Feile	72-74
K-Feile	75-77
Maschinelle Aufbereitung – Flexmaster	78
Mtwo	79
Pro Taper Gold – Wave One Gold	80
<b>Stiftsysteme</b>	<b>82</b>
Radix Anker	83
VOSS Anker und Glasfibrstifte	84
<b>Zahnstein-Entfernungsspitzen</b>	<b>85</b>
Zahnstein-Entfernungsspitzen	86
<b>Mund-Spiegel</b>	<b>87-89</b>
ANWENDUNGS- UND SICHERHEITSHINWEISE	90-91

# ALLGEMEINE TECHNISCHE INFORMATIONEN

Übersicht der Schäfte

# HARTMETALL-INSTRUMENTE

## SCHAFTARTEN

	ISO	Ø mm		mm
FG	314	1,6		19,0
FGL	315	1,6		21,0
FGXL	316	1,6		28,0
FGXXL	317	1,6		32,0
RA	204	2,35		22,0
RAL	205	2,35		26,0 – 30,0
RAXL	206	2,35		34,0
HS	103	2,35		32,0
HP	104	2,35		45,0
HPL	105	2,35		62,0
HPXL	106	2,35		70,0

Die Gesamtlänge der Instrumente kann je nach Arbeitsteil- und Halslänge leicht variieren!

## BEISPIEL: LÄNGE ARBEITSTEIL



## BEISPIEL: DURCHMESSER



## SYMBOLE

	Ausbohren alter Füllungen		Kronenpräparation		Wurzelkanal- aufbereitung
	Füllungsbearbeitung		Kronentrennen		Prophylaxe
	Kavitätenpräparation		Wurzelglättung		Kieferchirurgie
	Kronen- und Brückentechnik		Kunststofftechnik		Kieferorthopädie

## HARTMETALL-HOCHLEISTUNGSINSTRUMENTE

Die Formen und die Vielzahl der Hartmetall-Hochleistungs-instrumente haben sich in den letzten Jahren rasant entwickelt, um den Veränderungen von Material und deren Aufbereitung nach den entsprechenden Vorschriften des Medizinproduktegesetzes gerecht zu werden. Beispielhaft sind die nachfolgend abgebildeten Rosenbohrer zu erwähnen.

Gefertigt aus Feinstkornhartmetall und bearbeitet auf hochmodernen CNC-Maschinen, erfüllen unsere Instrumente die hohen Erwartungen von Praxis und Labor.

Präzise geschliffene Schneiden-Geometrien, effiziente Schnittgeschwindigkeit und schwingungsfreier Rundlauf schonen Zahnsubstanz und Werkstoffe. Die Qualität wird in allen Phasen nach DIN ISO 13485 geprüft.

Das Ergebnis sind atraumatische Präparationen. Die Laufruhe bei der Behandlung wirkt beruhigend auf den Patienten.

Auf den folgenden Katalogseiten finden Sie sämtliche Hartmetall-Instrumente aus unserem Sortiment, die Ihre tägliche Arbeit erleichtern.





Zur besseren Orientierung sind fast alle Abbildungen im Maßstab 1:1.

# DER KLASSIKER – ROSEN











Unser Klassiker in diversen Formen und Längen  
zum Exkavieren von kariösem Dentin

## Die Klassiker CB 1S (5 Stck/Pck)






HP = 32,00 mm

	Ø mm
 500 104 001 003 010	1,0
 500 104 001 291 014	1,4
 500 104 001 291 018	1,8
 500 104 001 291 023	2,3

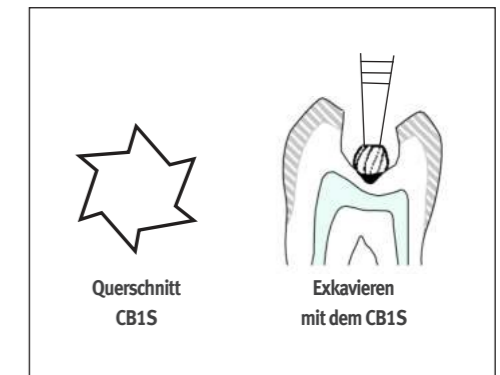
RA = 22,00 mm

	Ø mm
 500 204 001 003 008	0,8
 500 204 001 003 010	1,0
 500 204 001 003 012	1,2
 500 204 001 003 014	1,4
 500 204 001 003 016	1,6
 500 204 001 003 018	1,8
 500 204 001 003 021	2,1
 500 204 001 003 023	2,3
 500 204 001 003 025	2,5
 500 204 001 003 027	2,7

RAL = 26,00 mm

	Ø mm	
 500 205 001 003 010	1,0	123 B
 500 205 001 003 014	1,4	123 B
 500 205 001 003 018	1,8	123 B
 500 205 001 003 023	2,3	123 B
 500 205 001 003 027	2,7	

• Schwanhals für  
deutlich bessere Sicht







# BLUE CUT & BLUE LINE

- Schlanker Hals für freie Sicht
- Diamantgeschliffene Präzisionsschneiden
- Scharfenfrei, schont die Schmelzprismen
- Vibrationsarme Schneidenwinkel
- Spatenförmige Kopfschneide mit Spanraum
- geringer Eindring-Widerstand
- Sanfter Arbeitsdruck schont die Pulpa

## BLUE CUT (5 Stck/Pck)



RA = 22,0 mm

	Ø mm
	500 204 001 175 010 1,0
	500 204 001 175 012 1,2
	500 204 001 175 014 1,4
	500 204 001 175 016 1,6
	500 204 001 175 018 1,8
	500 204 001 175 021 2,1
	500 204 001 175 023 2,3
	500 204 001 175 027 2,7
	500 204 001 175 029 2,9

RAL = 26,0 mm

	Ø mm
	500 205 001 175 010 1,0
	500 205 001 175 014 1,4
	500 205 001 175 018 1,8
	500 205 001 175 023 2,3

## BLUE CUT – GOLD (5 Stck/Pck)

mit goldener Zirkon-Nitrit Verschleißschicht




- Mit großer Härte- und Korrosionsbeständigkeit
- Reduziert Verschleiß



RA = 22,0 mm

	Ø mm
	510 204 001 175 010 1,0
	510 204 001 175 012 1,2
	510 204 001 175 014 1,4
	510 204 001 175 016 1,6
	510 204 001 175 018 1,8
	510 204 001 175 021 2,1
	510 204 001 175 023 2,3

RAL = 26,0 mm

	Ø mm
	510 205 001 175 010 1,0
	510 205 001 175 014 1,4
	510 205 001 175 018 1,8
	510 205 001 175 023 2,3

**BLUE LINE – mit Querhieb** (5 Stck/Pck)

- Mit Querhieb für mehr Behandlungskomfort
- Extrem lauruhig und scharf
- 8 Schneiden bei allen Durchmessern
- Bruchsicher und wirtschaftlich
- Gefertigt aus einem Stück Hartmetall

**FGL = 21,0 mm**

FGL = 21,0 mm	Ø mm
500 315 001 SQ 010	1,0
500 315 001 SQ 012	1,2
500 315 001 SQ 014	1,4
500 315 001 SQ 016	1,6

**BLUE LINE „Slim Neck“** (5 Stck/Pck)

- Besonders schlanker Hals für optimale Sicht auf das Arbeitsfeld


**RA = 22,0 mm**

RA = 22 mm	Ø mm
500 204 001 SQ 006	0,6
500 204 001 SQ 008	0,8
500 204 001 SQ 010	1,0
500 204 001 SQ 012	1,2
500 204 001 SQ 014	1,4
500 204 001 SQ 016	1,6
500 204 001 SQ 018	1,8
500 204 001 SQ 021	2,1
500 204 001 SQ 023	2,3
500 204 001 SQ 025	2,5
500 204 001 SQ 027	2,7
500 204 001 SQ 029	2,9

**RAL = 26,0 mm**





RAL = 26,0 mm	Ø mm
500 205 001 SQ 010	1,0
500 205 001 SQ 012	1,2
500 205 001 SQ 014	1,4
500 205 001 SQ 016	1,6
500 205 001 SQ 018	1,8
500 205 001 SQ 021	2,1
500 205 001 SQ 023	2,3

**RA = 24,0 mm**

RA = 24,0 mm	Ø mm
500 204 697 SQ 010	1,0
500 204 697 SQ 012	1,2
500 204 697 SQ 014	1,4
500 204 697 SQ 016	1,6
500 204 697 SQ 018	1,8
500 204 697 SQ 021	2,1
500 204 697 SQ 023	2,3

**Allrounder** (5 Stck/Pck)

Die Instrumente sind aus einem soliden Stück Hartmetall ohne Lötstelle gefertigt. Unter Belastung laufen die Kraftlinien vom Kopf unbehindert in den Schaft und werden in der Spannzange abgefedert. Das Bruchrisiko wird deutlich gemindert.

	L	Ø mm		
	500 314 233 008 010	2,1	1,0	C17 314 010
	500 314 139 008 016	3,6	1,2	C21 RAQ 314 012
	500 314 194 019 012	3,9	1,2	C23 RE 314 012
	500 314 139 293 012	3,5	1,2	CB 34L 314 012

- **Mehrfach verwendbar**





**Heavy Metal „STAR“** (5 Stck/Pck)

- Extrem bruchsicher
- gute & günstige Eigenmarke
- **Mehrfach verwendbar**

	L	Ø mm	
	C44 KV 315 012	3,5	1,2



**NEM Teufel** (5 Stck/Pck)

- Innovative Schneidengeometrie (Rautenverzahnung)
- Schneidet selbst härteste Legierungen schnell und zügig
- Präziser Rundlauf
- Einstück-Hartmetallkonstruktion
- Seit Jahren unsere Nr. 1
- **Mehrfach verwendbar**

	L	Ø mm		
	500 314 194 012	3,5	1,2	CB5 TR 314 012
	500 314 194 014	3,5	1,4	CB5 TR 314 014
	Längeres Arbeitsteil		L	Ø mm
	500 314 195 012	5,0	1,2	CB5 TRL 314 012
	500 314 195 014	5,0	1,4	CB5 TRL 314 014

**Füllungsentferner – für Amalgan und Komposit** (5 Stck/Pck)

- Enorme Zeitersparnis durch rasante Schnittleistung und hohe Effektivität
- Leichtes Eintauchen in Werkstoff durch konkav abgesenkte Instrumentenstim
- Perfekt abgestimmt auf Materialien, dadurch kein Verschmieren
- Nur geringe Freisetzung von Quecksilberdämpfen bei der Amalgamentfernung
- Hohe Stabilität und Laufruhe durch Einstückkonstruktion
- **Mehrfach verwendbar**

	L	Ø mm	
	500 314 107 008 012	4,5	1,2
	500 314 107 008 014	4,5	1,4





## KRONENTRENNER

Diamant-Schleifer / -Trenner für die Bearbeitung von ZRO und Keramikmaterialien




### Sägender Eddy – trennt alle Keramikwerkstoffe leicht und zügig (5 Stck/Pck)

	L	Ø mm
	806 314 473 528 016	8,0 1,6

- Konisches, verlängertes Arbeitsteil
- Unterbrochener Schnitt sorgt für zügigen Abtrag
- Verbesserte Kühlmöglichkeit dank Wellenprofil
- Mehr Diamantkörner durch vergrößerte Oberfläche
- Hochleistungsdiamantbelag für maximale Haltbarkeit



### Löwen-Diamantschleifer – Universal Auftrenner (5 Stck/Pck)

	L	Ø mm
	806 314 109 544 012	4,0 1,2
	806 314 109 544 014	4,0 1,4
	806 314 139 544 012	4,0 1,2

- Schnell und ausdauernd
- Kühler bei gleicher Behandlungsdauer
- Günstig im Preis-Leistungsverhältnis
- Für keramische Verblendungen + niedrigschmelzende Aufbrennkeramiken







## UNIVERSAL HM-FORMER



### Schnell in Form! (5 Stck/Pck)

HM-Former zum effektiven Bearbeiten von Metallen, wie Goldlegierungen, NEM, Titan und Komposit-Füllwerkstoffen direkt am Patienten. Die schnittfreudige Kreuzverzahnung ermöglicht eine zügige Formgebung oder Reduzierung von Implantatpfosten, individuellen oder konfektionierten Wurzelankern. Mit nur einem Instrument erzielen Sie hohe Abtragsleistung und glatte, leicht polierbare Oberflächen. Die kurzen, körnigen Späne lassen sich leicht absaugen. Formen und Finieren des Kronenrandes ohne Instrumentenwechsel für passgenaue Präparationsgrenzen und dichten Randschluss.



	L	Ø mm
	500 314 141 080 012	8,0 1,2
	500 314 141 080 014	8,0 1,4
	500 314 198 080 016	8,0 1,6
	500 314 249 080 012	8,0 1,2
	500 314 277 080 023	4,0 2,3
	500 314 289 080 012	8,0 1,2

**Optimale Drehzahl:** 80.000 min<sup>-1</sup> – 100.000 min<sup>-1</sup> bei max. 2N Anpresskraft.  
Immer mit 50ml/min. Kühlschpray anwenden.



# HARTMETALL-FINIERER

Für die perfekte Okklusion. Für die natürliche Funktion. Für Komposit, Compomere, Glasionomerzement, Metall, Titan

Hartmetallfinierer mit 12, 20 und 30 feinen Schneiden sind die Allround-Spezialisten für detailreiche Oberflächen: Ansträgen von Schmelzrändern, Glätten des Dentins, Bearbeiten von Fissuren, Einschleifen von Kontaktpunkten, Komposit-Füllungen konturieren, Amalgam ausarbeiten und Wurzelflächen glätten.

## Finierverzahnung, gewunden, 8–12 Schneiden (5 Stck/Pck)



Für Komposit · Schmelz  
Dentin · Amalgam und Gold

	L	Ø mm
●	500 314 158 072 012	8,0 1,2
●	500 314 198 072 018	8,0 1,8
●	500 314 198 072 023	8,0 2,3
●	500 314 199 072 016	10,0 1,6
●	500 314 238 072 014	4,0 1,4
●	500 314 243 072 009	3,6 0,9
●	500 314 243 072 010	3,6 1,0
●	500 314 243 072 012	3,6 1,2
●	500 314 249 072 012	8,0 1,2
●	500 314 257 072 014	3,6 1,4
●	500 314 257 072 018	4,2 1,8
●	500 314 257 072 023	4,6 2,3
●	500 314 274 072 014	3,1 1,4
●	500 314 274 072 018	3,5 1,8
●	500 314 277 072 014	3,1 1,4
●	500 314 277 072 018	3,5 1,8
●	500 314 277 072 023	4,4 2,3
●	500 314 288 072 010	6,0 1,0
●	500 314 288 072 012	6,0 1,2
●	500 314 289 072 012	8,0 1,2
●	500 314 290 072 014	10 1,4
●	500 314 544 072 023	4,0 2,3
●	500 314 215 072 014	4,0 1,4

Subgingival Finierer, Stirn nicht verzahnt

# HARTMETALL-FINIERER



## Finierverzahnung, gerade, 8–12 Schneiden (5 Stck/Pck)



Für Komposit · Schmelz  
Dentin · Amalgam und Gold

	L	Ø mm
●	500 314 001 071 018	1,8 1,8
●	500 314 001 071 023	2,3 2,3
●	500 314 159 071 010	4,2 1,0
●	500 314 164 071 014	6,0 1,4
●	500 314 166 071 014	9,0 1,4
●	500 314 699 071 008	3,0 0,8
●	500 204 001 071 018	1,8 1,8
●	500 204 001 071 023	2,3 2,3
●	500 204 277 072 014	3,1 1,4
●	500 204 277 072 018	3,5 1,8
●	500 204 277 072 023	4,4 2,3
●	500 204 290 072 014	10,0 1,4
●	500 204 297 072 014	6,0 1,4
●	500 204 297 072 016	6,0 1,6
●	500 204 298 072 021	8,0 2,1

## Finierverzahnung, fein, gewunden 20 Schneiden (5 Stck/Pck)



Für Komposit · Schmelz  
Dentin · Amalgam und Gold

	L	Ø mm
●	500 314 159 042 010	4,2 1,0
●	500 314 164 042 014	6,0 1,4
●	500 314 166 042 014	9,0 1,4
●	500 314 249 042 012	8,0 1,2
●	500 314 274 042 014	3,1 1,4
●	500 314 274 042 018	3,5 1,8
●	500 314 277 042 014	3,1 1,4
●	500 314 277 042 018	3,5 1,8
●	500 314 277 042 023	4,4 2,3
●	500 204 277 042 023	4,4 2,3

mm ● FG 314 = 19,0 mm ● RA 204 = 22,0 mm





## HARTMETALL-FINIERER

### Finierverzahnung, 032 ultrafein 30 Schneiden (5 Stck/Pck)



Für Komposit · Schmelz  
Dentin · Amalgam und Gold

		L	Ø mm
●		500 314 166 032 014	9,0 1,4
●		500 314 164 032 014	6,0 1,4
●		500 314 199 032 016	10,0 1,6
●		500 314 249 032 012	8,0 1,2
●		500 314 274 032 014	3,1 1,4
●		500 314 274 032 018	3,5 1,8
●		500 314 277 032 014	3,1 1,4
●		500 314 277 032 018	3,5 1,8
●		500 314 277 032 023	4,4 2,3
●		500 314 289 032 012	8,0 1,2



## PERIIMPLANTITIS-FINIERER

### Fein (5 Stck/Pck)



		L	Ø mm
●		500 317 249 072 014	8,0 1,4
●		500 317 249 072 023	8,0 2,3
●		500 317 277 072 014	5,0 1,4
●		500 317 277 072 023	5,0 2,3



## PERIIMPLANTITIS-FINIERER

Extralang, Gesamtlänge FG XXL = 32 mm

Durch unzulängliche Mundhygiene kann es zu Plaqueanlagerungen an den Implantaten und damit zu Entzündungen kommen. In der Folge führt diese Osteolyse zur Schädigung des Implantatbettes. Der Implantatkörper liegt teilweise frei. Diese Periimplantitis Finierer sind hervorragend zum Glätten der Implantatoberflächen geeignet und unterstützen das Bemühen das Implantat zu erhalten.

### Extrafein (5 Stck/Pck)



		L	Ø mm
●		500 317 249 032 014	8,0 1,4
●		500 317 249 032 023	8,0 2,3
●		500 317 277 032 014	5,0 1,4
●		500 317 277 032 023	5,0 2,3

## EIN-STUFEN HM-FINIERER FQ

Wir empfehlen die anschließende Politur mit unseren diamantdurchsetzten Komposit-Polierern (Seite 60)

- Mit feinem Querhieb für Komposit
- Leicht erkennbar durch orangen Farbring
- Optimale Drehzahl 20.000 – 80.000 min<sup>-1</sup> mit Spray (50 ml/min.)



(5 Stck/Pck)

		L	Ø mm
●		500 314 166 FQ 014	9,0 1,4
●		500 314 243 FQ 009	3,6 0,9
●		500 314 249 FQ 012	8,0 1,2
●		500 314 274 FQ 014	3,5 1,4
●		500 314 274 FQ 018	3,5 1,8
●		500 314 274 FQ 020	4,2 2,0
●		500 314 277 FQ 014	3,5 1,4
●		500 314 277 FQ 018	3,5 1,8
●		500 314 277 FQ 023	4,4 2,3



Schneidenverlauf, rechts gewunden,  
universeller Einsatz (5 Stck/Pck)

		L	Ø mm
●	500 314 107 006 008	3,4	0,8
●	500 314 107 006 010	4,0	1,0
●	500 314 107 006 012	4,2	1,2
●	500 314 107 006 014	4,5	1,4
●	500 314 107 006 016	4,5	1,6
●	500 314 137 006 010	4,0	1,0
●	500 314 137 006 012	4,0	1,2
●	500 314 137 006 014	4,2	1,4
●	500 204 194 006 010	4,0	1,0
●	500 204 194 006 012	4,0	1,2
●	500 314 110 006 010	5,2	1,0
●	500 314 110 006 012	5,2	1,2
●	500 314 110 006 014	5,2	1,4
●	500 314 168 006 010	4,2	1,0
●	500 314 168 006 012	4,2	1,2
●	500 314 168 006 016	4,5	1,6
●	500 314 237 006 008	2,0	0,8
●	500 314 237 006 010	2,0	1,0
●	500 314 237 006 012	2,0	1,2
●	500 314 294 006 010	2,0	1,0

Zur Fissurerweiterung

Schneidenverlauf, gerade,  
universeller Einsatz (5 Stck/Pck)

		L	Ø mm
●	500 204 010 001 010	1,0	1,0
●	500 314 010 001 012	1,2	1,2
●	500 204 010 001 014	1,4	1,4
●	500 204 010 001 016	1,6	1,6
●	500 204 010 001 018	1,8	1,8
○	500 316 001 291 010	1,0	1,0
○	500 316 001 291 012	1,2	1,2
○	500 316 001 291 014	1,4	1,4
○	500 316 001 291 016	1,6	1,6
○	500 316 001 291 018	1,8	1,8
○	500 316 001 291 021	2,1	2,1



● FG 314 = 19,0 mm ● RA 204 = 22,0 mm ○ FGXL 316 = 28,0 mm

Nach einer kieferorthopädischen Behandlung sind die Brackets zu entfernen. Hierzu müssen die am Zahnschmelz häufig anhaftenden Klebstoffreste vollständig entfernt werden. Die HOS 016 sind speziell dafür entwickelt worden. Zügig und schnell entfernen sie die Klebstoffreste und schonen den Zahnschmelz. Durch den stufenlosen Übergang am Ende des Fräsers werden Kratzer/Riefen am Zahnschmelz ausgeschlossen. Bestes Hartmetall und präzise Herstellung sorgen für angenehme Laufruhe und Wirtschaftlichkeit.

KFO-Klebereste-Entferner (5 Stck/Pck)

- Keine Kanten
- Verursachen keine Beschädigungen am Zahnschmelz
- HOS Stufenloser Übergang



		L	Ø mm
●	500 204 297 HOS 016	6,0	1,6
●	500 204 194 HOS 016	6,0	1,6
●	500 204 198 HOS 016	8,0	1,6
●	500 314 198 HOS 016	8,0	1,6

- Schnittfreudige Version
- Laufruhig
- Sehr wirtschaftlich
- Einstück-Hartmetallkonstruktion



		L	Ø mm
●	500 204 194 006 016	4,0	1,6
●	500 314 194 006 016	4,0	1,6
●	500 204 218 006 018	6,2	1,8
●	500 204 277 072 023	4,4	2,3

- Leichtes Entfernen der Klebstoffreste
- ZrN-Schicht als Verschleißschutz



		L	Ø mm
●	510 204 139 019 012	4,5	1,2
●	510 204 194 019 016	4,5	1,6

KFO-Klebereste-Polierer (12 Stck/Pck)



		L	Ø mm
●	658 204 030 544 060	8,0	6,0
●	658 204 243 544 030	7,5	3,0
●	658 204 243 544 055	10,0	5,5





# CHIRURGIE- INSTRUMENTE

Chirurgie Hartmetall-Instrumente zeichnen sich in erster Linie aus durch zügiges Separieren und sind zudem besonders lauffruhig.

## Chirurgische Verzahnung

### Der Klassiker – CB 141

	HP 104 = 45,0 mm	RAL = 26,0 – 30,0 mm	RAXL = 34,0 mm	
	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
	500 104 001 291 010 1,0	500 205 001 291 010 1,0		(3 Stck/Pck)
	500 104 001 291 014 1,4	500 205 001 291 014 1,4	500 206 001 291 014 1,4	
	500 104 001 291 018 1,8	500 205 001 291 018 1,8	500 206 001 291 018 1,8	
	500 104 001 291 023 2,3	500 205 001 291 023 2,3	500 206 001 291 023 2,3	
	500 104 001 291 025 2,5	500 205 001 291 025 2,5	500 206 001 291 025 2,5	
	500 104 001 291 027 2,7	500 205 001 291 027 2,7	500 206 001 291 027 2,7	
	500 104 001 291 029 2,9	500 205 001 291 029 2,9	500 206 001 291 029 2,9	
	500 104 001 291 031 3,1	500 205 001 291 031 3,1		(1 Stck/Pck)
	500 104 001 291 035 3,5	500 205 001 291 035 3,5		
	500 104 001 291 040 4,0	500 205 001 291 040 4,0		
	500 104 001 291 050 5,0			

Chirurgische Kreuzverzahnung, besonders lauffruhig, ermöglicht zügiges Separieren von Knochen, Zahnwurzeln und Zähnen.

### Der Klassiker – CB 141 A

	HP 104 = 45,0 mm	RAL = 26,0 – 30,0 mm	RAXL = 34,0 mm	
	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
	500 104 001 298 010 1,0		500 206 001 298 010 1,0	(3 Stck/Pck)
	500 104 001 298 014 1,4	500 205 001 298 014 1,4	500 206 001 298 014 1,4	
	500 104 001 298 018 1,8	500 205 001 298 018 1,8	500 206 001 298 018 1,8	
	500 104 001 298 023 2,3	500 205 001 298 023 2,3	500 206 001 298 023 2,3	
	500 104 001 298 027 2,7	500 205 001 298 027 2,7	500 206 001 298 027 2,7	
	500 104 001 298 031 3,1	500 205 001 298 031 3,1	500 206 001 298 031 3,1	
	500 104 001 298 035 3,5	500 205 001 298 035 3,5	500 206 001 298 035 3,5	
	500 104 001 298 040 4,0	500 205 001 298 040 4,0		(1 Stck/Pck)
	500 104 001 298 050 5,0			

Zügiges Separieren von Knochensubstanz durch 4-schneidige Sägeverzahnung, ZrN-Schicht als Verschleißschutz (5 Stck/Pck)

- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Leichte Wiederaufbereitung/Reinigung
- Sehr glatte Oberfläche sorgt für gleichbleibende Schnittfreudigkeit während des Eingriffs
- Reduzierter Verschleiß sorgt für noch mehr Wirtschaftlichkeit



„Lindemannfräser“

Gesamtlänge: 30,0 mm	L	Ø mm
510 205 408S 297 016	10,0	1,6
510 205 409S 297 021	10,0	2,1

Für den Schnellläufer (5 Stck/Pck)



„Lindemannfräser“

Gesamtlänge: 28,0 mm	L	Ø mm
510 316 254 297 012	6,0	1,2
510 316 408S 297 016	10,0	1,6

Gesamtlänge: 32,0 mm

510 317 254 297 012	6,0	1,2
---------------------	-----	-----



„Lindemannfräser“ 1

„Lindemannfräser“ 2

Gesamtlänge: 45,0 mm	L	Ø mm
510 104 408S 297 016	10,0	1,6
510 104 409S 297 021	10,0	2,1
510 104 254 297 012	6,0	1,2
510 104 254 297 016	6,0	1,6

mm | FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm HP 104 = 45,0 mm

Chirurgische Kreuzverzahnung, besonders laufruhig, zügiges Separieren von Knochen- und Zahnhartsubstanz, ZrN-Schicht als Verschleißschutz (5 Stck/Pck)



Gesamtlänge: 45,0 mm	L	Ø mm
510 104 001 258 018	1,8	1,8
510 104 001 258 021	2,1	2,1
510 104 001 258 023	2,3	2,3
510 104 001 258 027	2,7	2,7
510 104 001 258 031	3,1	3,1
510 104 001 258 035	3,5	3,5
510 104 001 258 040	4,0	4,0







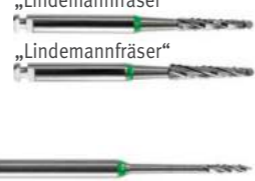

RAL = 26,0 mm



Gesamtlänge: 26,0 mm	L	Ø mm
510 205 001 258 018	1,8	1,8
510 205 001 258 021	2,1	2,1
510 205 001 258 023	2,3	2,3
510 205 001 258 027	2,7	2,7
510 205 001 258 031	3,1	3,1
510 205 001 258 035	3,5	3,5
510 205 001 258 040	4,0	4,0

mm | FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm HP 104 = 45,0 mm

Zügiges Separieren von Knochensubstanz durch 4-schneidige Sägeverzahnung (1 Stck/Pck)

	L	Ø mm
	500 205 254 297 012	6,0 1,2
	500 205 254 297 016	6,0 1,6
	500 205 408S 297 016	10,0 1,6
	500 205 409S 297 021	10,0 2,1
	500 104 254 297 012	6,0 1,2
	500 104 254 297 016	6,0 1,6
	500 104 408S 297 016	10,0 1,6
	500 104 409S 297 021	10,0 2,1

mm | FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm HP 104 = 45,0 mm

HM-Knochensäge (1 Stck/Pck)

Zügiges Separieren von Knochensubstanz durch 4-schneidige Sägeverzahnung

	L	Ø mm
	500 104 254L 297 014	8,0 1,4
	500 205 254L 297 014	8,0 1,4
	500 316 254L 297 014	8,0 1,4
	500 317 254L 297 014	8,0 1,4

- Verlängertes Arbeitsteil für eine breite Schnittfläche
- Arbeitsteil zur Spitze hin konisch verjüngt, für ein besonders filigranes Eindringverhalten in das Knochenmaterial

- Ermöglicht sehr präzises Arbeiten an schwer erreichbaren Stellen
- Für minimalinvasives Arbeiten mit kleinstmöglichem Substanzverlust, filigranes Arbeitsteil, konisch verjüngt

	500 315 254L 298 012	7,0 1,2
---	----------------------	---------

Separieren von Knochenmaterial, Trennen von Zahnwurzeln und Zähnen (1 Stck/Pck)

	L	Ø mm
	500 104 255 298 012	6,0 1,2
	500 205 255 298 012	6,0 1,2
	500 316 255 298 012	6,0 1,2

- Höchste Laufruhe durch chirurgische Kreuzverzahnung
- Arbeitsteil zur Spitze hin parallel verlaufend, für eine gleichmäßige axiale Präparation ohne Verkanten
- Reduzierter Verschleiß sorgt für noch mehr Wirtschaftlichkeit

Feiner 10-schneidiger Kugelfräser, besonders laufruhig (5 Stck/Pck)

	L	Ø mm
	500 205 001 251 027	2,7 2,7
	500 205 001 251 031	3,1 3,1
	500 205 001 251 035	3,5 3,5
	500 205 001 251 040	4,0 4,0
	500 104 001 251 027	2,7 2,7
	500 104 001 251 031	3,1 3,1
	500 104 001 251 035	3,5 3,5
	500 104 001 251 040	4,0 4,0

Feine chirurgische Kreuzverzahnung, besonders laufruhig (5 Stck/Pck)

	L	Ø mm
	500 104 001 258 018	1,8 1,8
	500 104 001 258 021	2,1 2,1
	500 104 001 258 023	2,3 2,3
	500 104 001 258 027	2,7 2,7
	500 104 001 258 031	3,1 3,1
	500 104 001 258 035	3,5 3,5
	500 104 001 258 040	4,0 4,0

mm | FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm HP 104 = 45,0 mm





## HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

### Diamant-Fräser für die Chirurgie (1 Stck/Pck)



	L	Ø mm
806 104 242 524 023	2,3	2,3
806 104 242 524 027	2,7	2,7
806 104 242 524 031	3,1	3,1
806 104 242 524 035	3,5	3,5
806 104 242 524 040	4,0	4,0
806 104 242 524 050	5,0	5,0

mm  
HP 104 = 45,0 mm

## PILOTBOHRER



**Optimale Drehzahl:**  
800 min<sup>-1</sup> – 1.200 min<sup>-1</sup> bei  
max. 2N Anpresskraft.  
Immer mit 50ml/min.,  
Kühlspray anwenden.  
(1 Stck/Pck)



	2-Schneider	L	Ø mm
330 204 P210 L20 015		20,0	1,5
330 204 P210 L20 018		20,0	1,8
330 204 P210 L20 020		20,0	2,0
330 204 P210 L20 022		20,0	2,2
330 204 P210 L20 025		20,0	2,5
330 204 P210 L20 028		20,0	2,8



	3-Schneider	L	Ø mm
330 204 P310 L16 028		16,0	2,8
330 204 P310 L16 035		16,0	3,5
330 204 P310 L20 028		20,0	2,8
330 204 P310 L20 035		20,0	3,5

### Initialbohrer (1 Stck/Pck)



330 204 684 377 018	12	1,8
---------------------	----	-----



## PILOTBOHRER

Pilotbohrer dienen zur initialen Festlegung der Bohrtiefe. Danach erfolgt das Aufreiben der Bohrung des Implantatbettes durch den Finalbohrer, für optimalen Sitz des Implantatkörpers. (1 Stck/Pck)

- Rostfreier Edelstahl mit geringer Bruchneigung
- Schnittfreundige 2-Schneiden-Konstruktion mit großen Spannuten für eine leichte Spanabfuhr
- S-förmige Schneidenspitze für leichtes Eindringen
- Hinterschliffene Spannuten für geringe Reibung am Knochen
- Laser-Tiefenmarkierungen für tiefengenaues Bohren (nach je 2 mm), 2-Schneider ab 8 mm, 3-Schneider ab 6 mm Bohrtiefe



	2-Schneiden	L	Ø mm
330 204 P210 L16 015		16,0	1,5
330 204 P210 L16 018		16,0	1,8
330 204 P210 L16 020		16,0	2,0
330 204 P210 L16 022		16,0	2,2
330 204 P210 L16 025		16,0	2,5
330 204 P210 L16 028		16,0	2,8

## TREPAN-BOHRER



Zur Entnahme von Knochendeckeln bei Wurzelspitzenresektion. (1 Stck/Pck)

- Durch die maximale Bohrtiefe von 5,0 mm und die reduzierte Gesamtlänge eignen sich diese Instrumente auch für den Seitenzahnbereich (Prämolaren/Molaren)
- Die Handlichkeit und geringe Bohrtiefe ermöglichen eine optimale Sicht auf das Arbeitsfeld und reduzieren somit die Verletzungsgefahr
- Diese Instrumente sind aus rostfreiem, gehärteten Stahl, für eine leichte Identifizierung sind der Außen- und Innendurchmesser am Instrumentenschaft aufgelasert
- Einfaches Ausstoßen der Knochenzylinder durch die eingefrästen Fenster am Instrument



	L = Bohrtiefe	Ø mm = außen/innen
330 204 227 040	5,0	4,0 / 2,9
330 204 227 050	5,0	5,0 / 3,9
330 204 227 060	5,0	6,0 / 4,9
330 204 227 070	5,0	7,0 / 5,9

**Anwendungshinweise für Trepan-Bohrer:**  
der Einsatz erfolgt im unteretzten Winkelstück (Mindestuntersetzung 10 : 1), unter permanenter, steriler Außenkühlung.  
Drehzahl opt.: 800 – 1.000 min<sup>-1</sup>  
Drehzahl max.: 5.000 – 6.000 min<sup>-1</sup>



## TREPAN-BOHRER




### Zur Präparation von Knochenzylindern zur Knochengewinnung. (1 Stck/Pck)

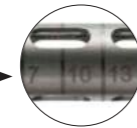
- Durch die maximale Bohrtiefe von 8,0 mm und die reduzierte Gesamtlänge ermöglichen diese Instrumente eine bessere Sicht auf das Arbeitsfeld und reduzieren somit die Verletzungsgefahr
- Diese Instrumente sind aus rostfreiem, gehärteten Stahl
- Für eine leichte Identifizierung sind der Außen- und Innendurchmesser am Instrumentenschaft aufgelasert
- Einfaches Ausstoßen der Knochenzylinder durch die eingefrästen Fenster am Instrument

		L = Bohrtiefe	Ø mm = außen/innen
	330 204 228 040	8,0	4,0 / 2,9
	330 204 228 050	8,0	5,0 / 3,9
	330 204 228 060	8,0	6,0 / 4,9
	330 204 228 070	8,0	7,0 / 5,9

### Zum Explantieren (1 Stck/Pck)

- Die maximale Bohrtiefe von 18,0 mm ermöglicht sicheres Explantieren der am Markt erhältlichen Implantate bis zu einem Durchmesser von 4,8 mm und einer maximalen Gesamtlänge von 18,0 mm
- Die aufgelaserten Tiefenmarkierungen ermöglichen tiefengenaues Arbeiten
- Die eingefrästen Fenster ermöglichen eine gute Sicht auf den Implantatkörper und unterstützen die Kühlung für eine atraumatische Explantation
- Die Instrumente sind aus rostfreiem, gehärteten Stahl
- Für eine leichte Identifizierung sind der Außen- und Innendurchmesser am Instrumentenschaft aufgelasert

		L = Bohrtiefe	Ø mm = außen/innen
	330 204 229 035	18,0	3,5 / 2,9
	330 204 229 050	18,0	5,0 / 3,9
	330 204 229 060	18,0	6,0 / 4,9



# HARTMETALL- FRÄSER FÜR LABOR UND PRAXIS

Unterschiedliche Verzahnungen  
für sämtliche Einsatzgebiete im  
zahntechnischen Labor  
und in der Praxis



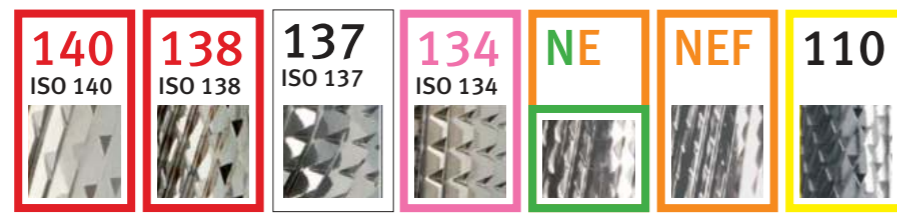
**VERZÄHNUNGS-ÜBERSICHT**



EIGENSCHAFTEN	225: Staub wird vom Handstück weg befördert	Gips feiner	Auch für weiche Unterfütterungen	Universal	Feine Spitze für präzises Ausarbeiten	* Einfach-Verzahnung
---------------	---	-------------	----------------------------------	-----------	---------------------------------------	----------------------

**MATERIAL & EMPFOHLENE DREHZAHL**

	225	223	220	212	190	176	175
Gips	15 000	15 000	15 000		15 000	15 000	15 000
Prothesen-Kunststoffe	10 000 - 15 000	10 000 - 15 000	10 000 - 15 000	15 000	15 000	15 000	15 000
Soft-Kunststoffe				15 000			
Metall-Legierungen					15 000		
Edelmetalle					15 000		



EIGENSCHAFTEN	feine Verzahnung	Besonders laufruhig	Auch für Nylon und PMMA	1 stufiges System +Druck: Anpassen -Druck: Finieren	2 stufige NEM Bearbeitung 1. Anpassen 2. Finieren	Sehr feines Schliffbild
---------------	------------------	---------------------	-------------------------	---	---	-------------------------

**MATERIAL & EMPFOHLENE DREHZAHL**

	140	138	137	134	NE	NEF	110
Gips							
Prothesen-Kunststoffe	15 000		20 000	15 000			15 000
Soft-Kunststoffe			15 000				
Metall-Legierungen	15 000	15 000	15 000 - 20 000	15 000 - 20 000	20 000	20 000	15 000
Edelmetalle	15 000			25 000			25 000
Titan			5 000	5 000			
Zirkon-Rohling vor Brand							15 000 - 20 000

**BESCHICHTUNGEN:**

Schwarz beschichtete HM-Fräser mit neuer Verschleißschutzschicht (1 Stck/Pck)

**Extrem harte und glatte Oberfläche:**

- stark verbesserte Spanabfuhr
- geringere Gefahr des Zusetzens der Schneiden
- geringere Umdrehungszahlen sind möglich (Kunststoffe!)
- deutlich längere Lebensdauer

		L	Ø mm		L	Ø mm
	S274 225 060	14,0	6,0		S141 140 023	8,0 2,3
	S274 220 060	14,0	6,0		S144 140 060	13,0 6,0
	S194 212 070	14,0	7,0		S194 140 040	14,0 4,0
	S274 212 060	14,0	6,0		S194 140 045	14,0 4,5
	S194 190 040	13,0	4,0		S198 140 016	8,0 1,6
	S194 190 045	13,0	4,5		S198 140 023	8,0 2,3
	S194 190 050	13,0	5,0		S198 140 040	9,0 4,0
	S194 190 060	13,0	6,0		S237 140 023	6,0 2,3
	S1200 190 023	13,0	2,3		S274 140 060	14,0 6,0
	S237 190 023	6,0	2,3		S277 140 014	3,0 1,4
	S257 190 060	12,0	6,0		S277 140 040	13,0 4,0
	S274 190 060	14,0	6,0		S289 140 010	8,0 1,0
	S277 190 014	3,0	1,4		S289 140 012	8,0 1,2
	S277 190 023	4,5	2,3		S289 140 023	8,0 2,3
	S289 190 023	8,0	2,3		S194 138 040	14,0 4,0
	S161 176 060	14,0	6,0		S194 138 045	14,0 4,5
					S144 137 060	13,0 6,0
					S194 137 040	14,0 4,0
					S274 137 060	14,0 6,0
					S277 137 040	13,0 4,0

VERZÄHNUNG ISO	x-grob 212, 223, 225	grob 215, 220	normal 137, 175, 176, 190	fein 135, 138, 140	fein FSQ 134, 136	x-fein 110	SPEZIAL	NEF	NE	KX
----------------	----------------------	---------------	---------------------------	--------------------	-------------------	------------	---------	-----	----	----





## BESCHICHTUNGEN:

Schwarz beschichtete HM-Fräser mit neuer Verschleißschuttschicht (1 Stck/Pck)

### Extrem harte und glatte Oberfläche:

- stark verbesserte Spanabfuhr
- geringere Gefahr des Zusetzens der Schneiden
- geringere Umdrehungszahlen sind möglich (Kunststoffe!)
- deutlich längere Lebensdauer

		L	Ø mm			L	Ø mm		
		S141 134 023	8,0	2,3			S194 110 040	13,0	4,0
		S144 134 060	13,0	6,0			S141 NE 023	8,0	2,3
		S194 134 023	13,0	2,3			S194 NE 040	13,0	4,0
		S194 134 040	13,0	4,0			S277 NE 014	3,0	1,4
		S194 134 060	13,0	6,0			S277 NE 040	13,0	4,0
		S198 134 023	8,0	2,3			S289 NE 023	8,0	2,3
		S198 134 040	9,0	4,0			S141 NEF 023	8,0	2,3
		S198 134 060	9,0	6,0			S194 NEF 040	13,0	4,0
		S200 134 023	15,0	2,3			S277 NEF 014	3,0	1,4
		S237 134 023	6,0	2,3			S289 NEF 023	8,0	2,3
		S274 134 060	14,0	6,0			S194 KX 040	13,0	4,0
		S277 134 014	3,0	1,4			S274 KX 060	14,0	6,0
		S277 134 023	4,5	2,3			S113 137 060	13,0	6,0
		S289 134 010	8,0	1,0			S113 190 060	13,0	6,0
		S289 134 012	8,0	1,2			S113 212 060	13,0	6,0
		S289 134 023	8,0	2,3					

## Sicherheitsvorteile der Verzahnung 225 beim Fräsen:

Span wird in Richtung Fräserstirn transportiert und das Instrument in Richtung Handstück gedrückt.

## Kreuzverzahnung – extra-grob (1 Stck/Pck)

Materialien: Gips, Kunststoffe

		L	Ø mm		L	Ø mm			
		500 104 194 225 070	14,0	7,0			500 104 194 223 070	14,0	7,0
		500 104 274 225 060	14,0	7,0			500 104 274 223 060	14,0	6,0

## Kreuzverzahnung – grob (1 Stck/Pck)

		L	Ø mm
		500 104 144 220 060	12,0 6,0
		Beispiel-Ansicht Verzahnung	
		500 104 194 220 050	13,0 5,0
		500 104 194 220 060	13,0 6,0
		500 104 194 220 070	14,0 7,0
		500 104 274 220 060	14,0 6,0

## Kreuzverzahnung – extra-grob (1 Stck/Pck)

Materialien: Weichbleibende Kunststoffe

		L	Ø mm
		500 104 194 212 070	14,0 7,0
		500 104 274 212 060	14,0 6,0

## Kreuzverzahnung – normal (1 Stck/Pck)

Materialien: Gips, Kunststoffe, Metalllegierungen









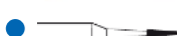









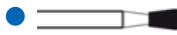
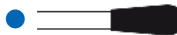

		L	Ø mm		L	Ø mm	
		Beispiel-Ansicht Verzahnung				500 104 140 190 023	6,0 2,3
		500 104 001 190 014	1,4 1,4			500 104 141 190 023	8,0 2,3
		500 104 001 190 023	2,3 2,3			Beispiel-Ansicht Verzahnung	
		500 104 001 190 050	5,0 5,0			500 104 144 190 023	13,0 2,3
		500 104 110 190 023	6,0 2,3			500 104 144 190 060	13,0 6,0
						500 104 187 190 023	13,0 2,3










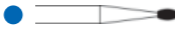





<b>VERZÄHNUNG ISO</b>	x-grob 212, 223, 225	grob 215, 220	normal 137, 175, 176, 190	fein 135, 138, 140	fein FSQ 134, 136	x-fein 110	<b>SPEZIAL</b> NEF  NE KX
-----------------------	-------------------------	------------------	------------------------------	-----------------------	----------------------	---------------	---------------------------------

<b>VERZÄHNUNG ISO</b>	x-grob 212, 223, 225	grob 215, 220	normal 137, 175, 176, 190	fein 135, 138, 140	fein FSQ 134, 136	x-fein 110	<b>SPEZIAL</b> NEF  NE KX
-----------------------	-------------------------	------------------	------------------------------	-----------------------	----------------------	---------------	---------------------------------

**Kreuzverzahnung – normal** (1 Stck/Pck)

Materialien: Gips, Kunststoffe, Metalllegierungen

	L	Ø mm
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 194 190 023	13,0	2,3
 500 104 194 190 031	13,0	3,1
 500 104 194 190 040	13,0	4,0
 500 104 194 190 045	13,0	4,5
 500 104 194 190 050	13,0	5,0
 500 104 194 190 060	13,0	6,0
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 197 190 008	4,0	0,8
 500 104 197 190 014	4,0	1,4
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 198 190 016	8,0	1,6
 500 104 198 190 023	8,0	2,3
 500 104 198 190 040	9,0	4,0
 500 104 200 190 023	15,0	2,3
 500 104 225 190 023	6,0	2,3
 500 104 237 190 023	6,0	2,3
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 239 190 029	5,0	2,9
 500 104 239 190 040	10,0	4,0
 500 104 239 190 060	12,0	6,0

	L	Ø mm
 500 104 254 190 060	11,0	6,0
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 257 190 040	9,0	4,0
 500 104 257 190 060	12,0	6,0
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 263 190 040	11,0	4,0
 500 104 263 190 060	11,0	6,0
 500 104 274 190 060	14,0	6,0
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 277 190 014	3,0	1,4
 500 104 277 190 023	4,5	2,3
 500 104 277 190 040	13,0	4,0
 500 104 277 190 060	10,0	6,0
 500 104 289 190 023	8,0	2,3
 500 104 292 190 023	14,0	2,3

**Querhiebverzahnung – normal** (1 Stck/Pck)


Materialien: Gips, Kunststoffe, Metalllegierungen



	L	Ø mm
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 161 176 040	14,0	4,0
 500 104 161 176 050	14,0	5,0
 500 104 161 176 060	14,0	6,0

<b>VERZÄHNUNG ISO</b>	● x-grob 212, 223, 225	● grob 215, 220	● normal 137, 175, 176, 190	● fein 135, 138, 140	● fein FSQ 134, 136	● x-fein 110	<b>SPEZIAL</b> ● NEF ● NE ● KX
-----------------------	---------------------------	--------------------	--------------------------------	-------------------------	------------------------	-----------------	--------------------------------------

**Einfachverzahnung – normal** (1 Stck/Pck)









Materialien: Gips, Kunststoffe


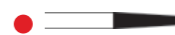






	L	Ø mm
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 001 175 040	4,0	4,0
 500 104 001 175 050	5,0	5,0
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 194 175 040	13,0	4,0
 500 104 194 175 045	13,0	4,5
 500 104 194 175 050	13,0	5,0
 500 104 194 175 060	13,0	6,0
 500 104 194 175 070	14,0	7,0

	L	Ø mm
 500 104 200 175 023	15,0	2,3
 500 104 274 190 060	14,0	6,0

**Kreuzverzahnung – fein** (1 Stck/Pck)

Materialien: Metalllegierungen


	L	Ø mm
 500 104 001 140 023	2,3	2,3
 500 104 010 140 018	1,6	1,8
 500 104 140 140 023	6,0	2,3
 500 104 141 140 023	8,0	2,3
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 144 140 023	15,0	2,3
 500 104 144 140 060	12,0	6,0
 500 104 187 140 023	15,0	2,3



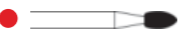







	L	Ø mm
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 194 140 023	13,0	2,3
 500 104 194 140 031	13,0	3,1
 500 104 194 140 040	13,0	4,0
 500 104 194 140 045	13,0	4,5
 500 104 194 140 050	13,0	5,0
 500 104 194 140 060	14,0	6,0
 500 104 197 140 014	4,0	1,4

<b>VERZÄHNUNG ISO</b>	● x-grob 212, 223, 225	● grob 215, 220	● normal 137, 175, 176, 190	● fein 135, 138, 140	● fein FSQ 134, 136	● x-fein 110	<b>SPEZIAL</b> ● NEF ● NE ● KX
-----------------------	---------------------------	--------------------	--------------------------------	-------------------------	------------------------	-----------------	--------------------------------------

Kreuzverzahnung – fein (1 Stck/Pck)

Materialien: Metalllegierungen

	L	Ø mm
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 198 140 016	8,0	1,6
 500 104 198 140 023	8,0	2,3
 500 104 198 140 040	9,0	4,0
 500 104 200 140 023	15,0	2,3
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 225 140 014	4,0	1,4
 500 104 225 140 023	6,0	2,3
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 237 140 014	3,0	1,4
 500 104 237 140 023	6,0	2,3
 500 104 239 140 060	12,0	6,0
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 257 140 012	3,5	1,2
 500 104 257 140 040	9,0	4,0
 500 104 257 140 060	12,0	6,0
 500 104 263 140 060	11,0	6,0
 500 104 274 140 060	14,0	6,0

	L	Ø mm
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 277 140 014	3,0	1,4
 500 104 277 140 023	4,5	2,3
 500 104 277 140 040	13,0	4,0
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 289 140 010	8,0	1,0
 500 104 289 140 012	8,0	1,2
 500 104 289 140 016	8,0	1,6
 500 104 289 140 023	8,0	2,3
 500 104 292 140 023	15,0	2,3

Alternative zur Verzahnung 140 (besonders lauffähig)

	L	Ø mm
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 194 138 040	13,0	4,0
 500 104 194 138 045	13,0	4,5

<b>VERZÄHNUNG ISO</b>	● x-grob 212, 223, 225	● grob 215, 220	● normal 137, 175, 176, 190	● fein 135, 138, 140	● fein FSQ 134, 136	● x-fein 110	<b>SPEZIAL</b> ● NEF ● NE ● KK
-----------------------	---------------------------	--------------------	--------------------------------	-------------------------	------------------------	-----------------	--------------------------------------

Querhiebverzahnung – aggressiv (1 Stck/Pck)

Materialien: Kunststoffe, Metalllegierungen, Titan

	L	Ø mm
 500 104 144 137 060	13,0	6,0
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 194 137 023	13,0	2,3
 500 104 194 137 040	13,0	4,0
 500 104 194 137 070	14,0	7,0

	L	Ø mm
 500 104 263 137 060	11,0	6,0
 500 104 274 137 060	14,0	6,0
 500 104 277 137 040	13,0	4,0

Querhiebverzahnung – fein, schnittfreudig (1 Stck/Pck)











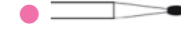






Materialien: Kunststoffe, Metalllegierungen, Titan

Einstufiges System zur NEM-Bearbeitung

- Mit Druck: Anpassen
- Ohne Druck: Finieren

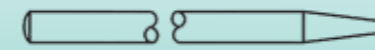
Vorteil: Späne werden schneller gebrochen und sind weniger scharfkantig!

	L	Ø mm
 500 104 001 134 050	5,0	5,0
 500 104 141 134 023	8,0	2,3
 500 104 144 134 060	13,0	6,0
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 194 134 023	13,0	2,3
 500 104 194 134 040	13,0	4,0
 500 104 194 134 045	13,0	4,5
 500 104 194 134 050	13,0	5,0
 500 104 194 134 060	13,0	6,0
 500 104 194 134 070	14,0	7,0

	L	Ø mm
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 198 134 016	8,0	1,6
 500 104 198 134 023	8,0	2,3
 500 104 198 134 040	9,0	4,0
 500 104 200 134 023	15,0	2,3
 500 104 237 134 023	6,0	1,3
 500 104 272 134 060	11,0	6,0
 500 104 274 134 060	14,0	6,0
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 277 134 014	3,0	1,4
 500 104 277 134 023	4,5	2,3
 500 104 277 134 040	13	4,0
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 104 289 134 010	8,0	1,0
 500 104 289 134 012	8,0	1,2
 500 104 289 134 023	8,0	2,3
 500 104 292 134 023	15,0	2,3



<b>VERZÄHNUNG ISO</b>	● x-grob 212, 223, 225	● grob 215, 220	● normal 137, 175, 176, 190	● fein 135, 138, 140	● fein FSQ 134, 136	● x-fein 110	<b>SPEZIAL</b> ● NEF ● NE ● KK
-----------------------	---------------------------	--------------------	--------------------------------	-------------------------	------------------------	-----------------	--------------------------------------










Querhiebverzahnung – fein, schnittfreudig (1 Stck/Pck)

Materialw: Kunststoffe, PMMA

	L	Ø mm
 500 104 194 KX 040	13,0	4,0
 500 104 274 KX 060	14,0	6,0





Kreuzverzahnung – schneller Abtrag (1 Stck/Pck)

Material: Nicht-Edelmetall-Legierungen

	L	Ø mm
 500 104 141 NE 023	8,0	2,3
 500 104 194 NE 040	13,0	4,0
 500 104 277 NE 014	3,0	1,4
 500 104 277 NE 040	13,0	4,0
 500 104 289 NE 023	8,0	2,3








Kreuzverzahnung – fein, leicht zu polierende Oberfläche (1 Stck/Pck)

Material: Nicht-Edelmetall-Legierungen

	L	Ø mm
 500 104 141 NEF 023	8,0	2,3
 500 104 194 NEF 040	13,0	4,0
 500 104 277 NEF 014	3,0	1,4
 500 104 289 NEF 023	8,0	2,3

Kreuzverzahnung – extra fein (1 Stck/Pck)











Material: Komposite, Metalllegierungen, Titan

	L	Ø mm
 500 104 144 110 023	15,0	2,3
 500 104 194 110 040	13,0	4,0
 500 104 194 110 045	13,0	4,5
 500 104 198 110 016	8,0	1,6
 500 104 237 110 023	6,0	2,3
 500 104 277 110 014	3,0	1,4
 500 104 289 110 023	8,0	2,3












VERZÄHNUNG ISO	● x-grob 212, 223, 225	● grob 215, 220	● normal 137, 175, 176, 190	● fein 135, 138, 140	● fein FSQ 134, 136	● x-fein 110	SPEZIAL ● NEF ● NE ● KX
----------------	---------------------------	--------------------	--------------------------------	-------------------------	------------------------	-----------------	-------------------------------

Schnelle Anpassung – grob (1 Stck/Pck)

Material: Universal / Sonderschaft 103

	L	Ø mm
 Beispiel-Ansicht Verzahnung	8,0	1,0
 500 103 137 190 015	10,0	1,5
 500 103 137 190 023	15,0	2,3
 500 103 S137 190 015	10,0	1,5
 Beispiel-Ansicht Verzahnung	13,5	2,0
 500 103 200 190 023/2	13,5	2,3/2
 500 103 200 190 031	13,5	3,1
 500 103 200 190 040	13,5	4,0
 Beispiel-Ansicht Verzahnung	13,5	2,0
 500 103 S200 190 023/2	13,5	2,3/2

Material: Titan, Kunststoff

	L	Ø mm
 Beispiel-Ansicht Verzahnung	8,0	1,0
 500 103 137 137 015	10,0	1,5
 500 103 137 137 023	15,0	2,3
 Beispiel-Ansicht Verzahnung	13,5	2,0
 500 103 200 137 023/2	13,5	2,3/2
 500 103 200 137 031	13,5	3,1
 500 103 200 137 040	13,5	4,0
 Beispiel-Ansicht Verzahnung	13,5	2,0
 500 103 S200 137 023/2	13,5	2,3/2
 500 103 S200 137 031	13,5	3,1
 500 103 S200 137 040	13,5	4,0










VERZÄHNUNG ISO	● x-grob 212, 223, 225	● grob 215, 220	● normal 137, 175, 176, 190	● fein 135, 138, 140	● fein FSQ 134, 136	● x-fein 110	SPEZIAL ● NEF ● NE ● KX
----------------	---------------------------	--------------------	--------------------------------	-------------------------	------------------------	-----------------	-------------------------------










# DIAMANT- INSTRUMENTE

Von der internationalen  
Standarisierungsorganisation  
(ISO) wurde eine Reihe von  
Konventionen hinsichtlich der  
Bezeichnung von rotierenden  
Werkzeugen in der  
Dentaltechnik eingeführt.  
Auf den folgenden Seiten  
präsentieren wir Ihnen hierzu  
unsere Produkte.

## Konditionierung – fein (1 Stck/Pck)

Material: NEM, Titan, Kunststoff

	L	Ø mm
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 103 137 134 010	8,0	1,0
 500 103 137 134 015	10,0	1,5
 500 103 137 134 023	15,0	2,3
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 103 200 134 020	13,5	2,0
 500 103 200 134 023/2	13,5	2,3/2
 500 103 200 134 031	13,5	3,1
 500 103 200 134 040	13,5	4,0

	L	Ø mm
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 103 S137 134 010	8,0	1,0
 500 103 S137 134 015	10,0	1,5
 500 103 S137 134 023	15,0	2,3
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 103 S200 134 020	13,5	2,0
 500 103 S200 134 023/2	13,5	2,3/2
 500 103 S200 134 031	13,5	3,1
 500 103 S200 134 040	13,5	4,0

## Glätten – extrem fein (1 Stck/Pck)

Material: Universal

	L	Ø mm
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 103 137 135 010	8,0	1,0
 500 103 137 135 015	10,0	1,5
 500 103 137 135 023	15,0	2,3

	L	Ø mm
 <b>Beispiel-Ansicht Verzahnung</b>		
 500 103 200 135 020	13,5	2,0
 500 103 200 137 023	13,5	2,3

## Vorpolitur – fein (1 Stck/Pck)

Material: NEM, Titan, Kunststoff

	L	Ø mm
 500 103 200 140 023/2	13,5	2,3/2

Material: NEM, Titan

	L	Ø mm
 500 103 137 103 023	15,0	2,3

<b>VERZÄHNUNG ISO</b>	● x-grob 212, 223, 225	● grob 215, 220	● normal 137, 175, 176, 190	● fein 135, 138, 140	● fein FSQ 134, 136	● x-fein 110	<b>SPEZIAL</b> ● NEF ● NE ● KX
-----------------------	---------------------------	--------------------	--------------------------------	-------------------------	------------------------	-----------------	--------------------------------------



DIAMANT-INSTRUMENTE

bilden das Herzstück unseres Unternehmens seit 1961. Sechs unterschiedliche Körnungen erleichtern unseren Kunden die tägliche Arbeit. Die Retentionsschicht ist flach ohne Aufwölbungen. Jedes Korn ist niedrig eingebunden und schneidet unbehindert in die Zahnschubstanz. Elektropolierte Kühlkanäle lassen das Kühlmedium zirkulieren und entsorgen die Schleifsubstanz flüssig und schnell. Das Ergebnis ist ein ständig scharfes Schleifinstrument mit langer Standzeit. Rundgeformte Arbeitsteilformen sichern runde Übergänge zum Kavitätenboden und zum Kronenrand. Abgestufte Korngrößen ermöglichen „maßgeschneiderte“ Rauhtiefen auf den Präparationsflächen.



• Herausragend über der Bindschicht liegen die Diamantkörner mit den Schnittkanten. Die abgesenkte Bindschicht kann viel Schleifsubstanz aufnehmen. Jedes Korn schneidet unbehindert.



• Ein Vergleichsinstrument: Tiefe Korneinbettungen haben eine geringe Abrasionsleistung zur Folge. Dentin verstopft den Schleifer. Die Reibung erhitzt den Zahn und bedroht die Pulpa.

BESTELL-BEISPIEL für Diamant-Instrumente (hier mit grünem Ring)

	L	Ø mm	Material	Schaft	Form	Körnung	ISO Ø	L / mm	
●●●●●●	806 314 250 534 018	2,3	1,8	806	314	250	534	018	2,3
				Diamant	FG	Flamme	Grob	1,8 mm	Bohrtiefe

Die Bestellnummer beschreibt:

- das Material (Arbeitsteil)
- den Schaft
- die Form
- die Körnung (K)
- den Kopfdurchmesser

L: beschreibt die Bohrtiefe in mm, ist aber nicht Bestandteil der Bestellnummer

FARBRING-ERKENNUNG



• Unser Farbring zeigt Ihnen die Körnung des Diamanten für Ihre Zwecke an.

504



**Extrafein:** 25 µm, Finieren von Komposit, Keramik und Füllungsmaterial.

514



**Fein:** 40 – 54 µm, Feinschleifen von vorpräparierten Zahnoberflächen und Füllungsmaterialien.

524



**Mittel:** 90 – 120 µm, Universelles Beschleifen von Zahnschubstanz. **Diese Körnung hat keinen Farbring.**

534



**Grob:** 120 – 154 µm, Zügiges Abtragen und Vorschleifen von Zahnschubstanz.




































544























































**Supergrob:** 180 – 200 µm, Grobes Vorschleifen / Ausbohren alter Füllungen, Trennen von Kronen und Brücken aus NEM.



Kavitäten-Präparation (5 Stck/Pck)

		L	Ø mm			L	Ø mm		
○		806 314 001 (K) 005	0,5	0,5	○		806 314 697 (K) 010	1,0	1,0
○		806 314 001 (K) 006	0,6	0,6	○		806 314 697 (K) 012	1,2	1,2
○		806 314 001 (K) 007	0,7	0,7	○		806 314 697 (K) 014	1,4	1,4
○		806 314 001 (K) 008	0,8	0,8	○		806 314 697 (K) 016	1,6	1,6
○		806 314 001 (K) 009	0,9	0,9	○		806 314 697 (K) 018	1,8	1,8
○		806 314 001 (K) 010	1,0	1,0	○		806 314 697 (K) 023	2,3	2,3
○		806 314 001 (K) 012	1,2	1,2	○		806 314 002 (K) 009	2,0	0,9
○		806 314 001 (K) 014	1,4	1,4	○		806 314 002 (K) 010	2,0	1,0
○		806 314 001 (K) 016	1,6	1,6	○		806 314 002 (K) 012	3,0	1,2
○		806 314 001 (K) 018	1,8	1,8	○		806 314 002 (K) 014	3,0	1,4
○		806 314 001 (K) 021	2,1	2,1	○		806 314 002 (K) 016	3,0	1,6
○		806 314 001 (K) 023	2,3	2,3	○		806 314 002 (K) 018	3,0	1,8
○		806 314 001 (K) 025	2,5	2,5	○		806 314 032 (K) 010	2,0	1,0
○		806 314 001 (K) 029	2,9	2,9	○		806 314 032 (K) 012	2,0	1,2
○		806 314 001 (K) 033	3,3	3,3	○		806 314 032 (K) 014	2,0	1,4
○		806 314 001 (K) 042	4,2	4,2	○		806 314 032 (K) 016	2,0	1,6
					○		806 314 032 (K) 018	2,0	1,8

Kavitäten-Präparation (5 Stck/Pck)

		L	Ø mm			L	Ø mm		
○		806 314 010 (K) 008	1,0	0,8	○		806 314 109 (K) 009	3,0	0,9
○		806 314 010 (K) 009	1,0	0,9	○		806 314 109 (K) 010	3,0	1,0
○		806 314 010 (K) 010	1,0	1,0	○		806 314 109 (K) 012	3,0	1,2
○		806 314 010 (K) 012	1,5	1,2	○		806 314 109 (K) 014	3,0	1,4
○		806 314 010 (K) 014	2,0	1,4	○		806 314 109 (K) 016	3,0	1,6
○		806 314 010 (K) 016	2,0	1,6	○		806 314 225 (K) 010	3,5	1,0
○		806 314 010 (K) 018	2,0	1,8	○		806 314 225 (K) 012	3,5	1,2
○		806 314 010 (K) 021	2,0	2,1	○		806 314 225 (K) 014	4,0	1,4
○		806 314 019 (K) 009	2,0	0,9	○		806 314 225 (K) 016	4,0	1,6
○		806 314 019 (K) 010	2,0	1,0	○		806 314 225 (K) 018	5,0	1,8
○		806 314 019 (K) 012	3,0	1,2	○		806 314 237 (K) 008	3,0	0,8
○		806 314 019 (K) 014	3,0	1,4	○		806 314 237 (K) 009	3,0	0,9
○		806 314 019 (K) 016	3,0	1,6	○		806 314 237 (K) 010	3,0	1,0
○		806 314 019 (K) 018	3,0	1,8	○		806 314 237 (K) 012	3,0	1,2
○		806 314 108 (K) 007	3,0	0,7	○		806 314 237 (K) 014	3,0	1,4
○		806 314 108 (K) 008	3,0	0,8	○		806 314 238 (K) 010	4,0	1,0
○		806 314 108 (K) 009	3,0	0,9	○		806 314 238 (K) 012	4,0	1,2
○		806 314 108 (K) 010	3,0	1,0	○		806 314 238 (K) 014	4,0	1,4
○		806 314 108 (K) 012	3,0	1,2	○		806 314 238 (K) 016	4,0	1,6
○		806 314 156 (K) 008	4,0	0,8	○		806 314 238 (K) 018	4,0	1,8
○		806 314 156 (K) 010	4,0	1,0	○		806 314 110 (K) 008	6,0	0,8
○		806 314 156 (K) 012	4,0	1,2	○		806 314 110 (K) 010	6,0	1,0
○		806 314 156 (K) 014	4,0	1,4	○		806 314 110 (K) 012	6,0	1,2
○		806 314 156 (K) 016	4,0	1,6	○		806 314 110 (K) 014	6,0	1,4
					○		806 314 110 (K) 016	6,0	1,6
					○		806 314 110 (K) 018	6,0	1,8

DIAMANT-KÖRNING = K

○ Extrafein 504
● Fein 514
○ Mittel 524
● Grob 534
● Supergrob 544

ohne Farbring

BESTELL-BEISPIEL  
Diamant-Instrumente auf Seite 42

Bitte ergänzen Sie die Bestellnummer des gewünschten Produktes um die gewünschte Körnung (K)

DIAMANT-KÖRNING = K

○ Extrafein 504
● Fein 514
○ Mittel 524
● Grob 534
● Supergrob 544

ohne Farbring

BESTELL-BEISPIEL  
Diamant-Instrumente auf Seite 42

Bitte ergänzen Sie die Bestellnummer des gewünschten Produktes um die gewünschte Körnung (K)

Kavitäten-Präparation (5 Stck/Pck)

		L	Ø mm
	806 314 239 (K) 012	5,0	1,2
	806 314 239 (K) 014	5,0	1,4
	806 314 239 (K) 016	5,0	1,6
	806 314 239 (K) 018	5,0	1,8
	806 314 239 (K) 021	5,0	2,1
	806 314 239 (K) 025	5,0	2,5

Inlay-Onlay Präparation (5 Stck/Pck)

		L	Ø mm
	806 314 157 (K) 010	6,0	1,0
	806 314 157 (K) 012	6,0	1,2
	806 314 157 (K) 014	6,0	1,4
	806 314 157 (K) 016	6,0	1,6
	806 314 544 (K) 016	4,0	1,6
	806 314 544 (K) 018	4,0	1,8
	806 314 544 (K) 020	4,0	2,0
	806 314 544 (K) 025	4,0	2,5
	806 314 545 (K) 016	6,0	1,6
	806 314 545 (K) 018	6,0	1,8
	806 314 545 (K) 025	6,0	2,5

Inlay-Onlay Präparation (5 Stck/Pck)

		L	Ø mm
	806 314 137 (K) 012	3,0	1,2
	806 314 139 (K) 009	4,0	0,9
	806 314 139 (K) 010	4,0	1,0
	806 314 139 (K) 012	4,0	1,2
	806 314 139 (K) 014	4,0	1,4
	806 314 140 (K) 010	6,0	1,0
	806 314 140 (K) 012	6,0	1,2
	806 314 140 (K) 014	6,0	1,4
	806 314 140 (K) 016	6,0	1,6

		L	Ø mm
	806 314 546 (K) 016	8,0	1,6
	806 314 546 (K) 025	8,0	2,5

Okklusal-Präparation (5 Stck/Pck)

		L	Ø mm
	806 314 033 (K) 021	7,0	2,1
	806 314 033 (K) 027	7,0	2,7
	806 314 033 (K) 033	7,0	3,3
	806 314 038 (K) 033	4,0	3,3
	806 314 038 (K) 037	7,0	3,7
	806 314 038 (K) 047	7,0	4,7

Kronenstumpf-Präparation (5 Stck/Pck)

		L	Ø mm
	806 314 257 (K) 016	4,0	1,6
	806 314 257 (K) 018	5,0	1,8
	806 314 257 (K) 020	5,0	2,0
	806 314 257 (K) 023	5,0	2,3
	806 314 141 (K) 010	8,0	1,0
	806 314 141 (K) 012	8,0	1,2
	806 314 141 (K) 014	8,0	1,4
	806 314 141 (K) 016	8,0	1,6
	806 314 141 (K) 018	8,0	1,8
	806 314 142 (K) 010	10,0	1,0
	806 314 142 (K) 012	10,0	1,2
	806 314 142 (K) 014	10,0	1,4
	806 314 142 (K) 016	10,0	1,6
	806 314 143 (K) 014	12,0	1,4
	806 314 150 (K) 010	0,3	1,0
	806 314 150 (K) 012	0,3	1,2

\* nur Spitze belegt

DIAMANT-KÖRNRUNG = K

Extrafein 504
 Fein 514
 ohne Farbring Mittel 524
 Grob 534
 Supergrob 544

BESTELL-BEISPIEL  
Diamant-Instrumente auf Seite 42

Bitte ergänzen Sie die Bestellnummer des gewünschten Produktes um die gewünschte Körnung (K)

DIAMANT-KÖRNRUNG = K

Extrafein 504
 Fein 514
 ohne Farbring Mittel 524
 Grob 534
 Supergrob 544

BESTELL-BEISPIEL  
Diamant-Instrumente auf Seite 42

Bitte ergänzen Sie die Bestellnummer des gewünschten Produktes um die gewünschte Körnung (K)

Kronenstumpf-Präparation (5 Stck/Pck)

		L	Ø mm			L	Ø mm
		8,0	1,0			5,0	1,0
		8,0	1,2			8,0	1,0
		8,0	1,4			8,0	1,2
		8,0	1,6			8,0	1,4
		8,0	1,8			8,0	1,6
		8,0	2,5			8,0	1,8
		8,0	1,0			10,0	1,0
		8,0	1,2			10,0	1,2
		8,0	1,4			10,0	1,4
		8,0	1,6			10,0	1,6
		8,0	1,8			10,0	1,8
		10,0	1,0			12,0	1,1
		10,0	1,2			12,0	1,4
		10,0	1,4			12,0	1,6
		10,0	1,6				
		10,0	1,2				
		10,0	1,4				
		10,0	1,6				
		11,5	1,4				

Kronenstumpf-Präparation (5 Stck/Pck)

		L	Ø mm			L	Ø mm
		8,0	1,0			10,0	1,0
		8,0	1,2			10,0	1,2
		8,0	1,4			10,0	1,4
		8,0	1,6			10,0	1,6
		8,0	1,8			10,0	1,8
		8,0	2,5			10,0	2,1
		10,0	1,0			10,0	2,3
		10,0	1,2			10,0	2,5
		10,0	1,4			12,0	1,2
		10,0	1,6			12,0	1,4
		10,0	1,8			12,0	1,6
		10,0	2,3				
		10,0	2,5			8,0	1,0
						8,0	1,2
						8,0	1,4
						8,0	1,6
						10,0	1,2
						10,0	1,4
						10,0	1,6
		6,0	1,6			4,0	1,2
		6,0	1,8			6,0	1,4
		6,0	2,1				
		6,0	2,5				
		8,0	1,0				
		8,0	1,2				
		8,0	1,4				
		8,0	1,6				
		8,0	1,8				
		8,0	2,1				
		8,0	2,5				

DIAMANT-KÖRNU NG = K

	Extrafein 504		Fein 514		Mittel 524		Grob 534		Supergrob 544
--	------------------	--	-------------	--	---------------	--	-------------	--	------------------

ohne Farbring

**BESTELL-BEISPIEL**  
Diamant-Instrumente auf Seite 42

Bitte ergänzen Sie die Bestellnummer des gewünschten Produktes um die gewünschte Körnung (K)

DIAMANT-KÖRNU NG = K

	Extrafein 504		Fein 514		Mittel 524		Grob 534		Supergrob 544
--	------------------	--	-------------	--	---------------	--	-------------	--	------------------

ohne Farbring

**BESTELL-BEISPIEL**  
Diamant-Instrumente auf Seite 42

Bitte ergänzen Sie die Bestellnummer des gewünschten Produktes um die gewünschte Körnung (K)



Kronenstumpf-Präparation (5 Stck/Pck)

		L	Ø mm			Torpedo nach nach Prof. Lustig		L	Ø mm
		806 314 249 (K) 009	8,0	0,9			806 314 289 (K) 009	8,0	0,9
		806 314 249 (K) 010	8,0	1,0			806 314 289 (K) 010	8,0	1,0
		806 314 249 (K) 012	8,0	1,2			806 314 289 (K) 012	8,0	1,2
		806 314 249 (K) 014	8,0	1,4			806 314 289 (K) 014	8,0	1,4
		806 314 249 (K) 016	8,0	1,6			806 314 289 (K) 016	8,0	1,6
		806 314 250 (K) 010	10,0	1,0			806 314 290 (K) 010	10,0	1,0
		806 314 250 (K) 012	10,0	1,2			806 314 290 (K) 012	10,0	1,2
		806 314 250 (K) 014	10,0	1,4			806 314 290 (K) 014	10,0	1,4
		806 314 250 (K) 016	10,0	1,6			806 314 290 (K) 016	10,0	1,6
		806 314 250 (K) 018	10,0	1,8			806 314 290 (K) 018	10,0	1,8
		806 314 251 (K) 012	12,0	1,2			806 314 291 (K) 012	12,0	1,2
		806 314 251 (K) 014	12,0	1,4			806 314 291 (K) 014	12,0	1,4
		806 314 251 (K) 016	12,0	1,6			806 314 298 (K) 014	8,0	1,4
		806 314 288 (K) 008	6,0	0,8			806 314 298 (K) 016	8,0	1,6
		806 314 288 (K) 009	6,0	0,9			806 314 298 (K) 018	8,0	1,8
		806 314 288 (K) 010	6,0	1,0			806 314 298 (K) 021	8,0	2,1
		806 314 288 (K) 012	6,0	1,2			806 314 299 (K) 014	10,0	1,4
		806 314 288 (K) 014	6,0	1,4			806 314 299 (K) 016	10,0	1,6
		806 314 288 (K) 016	6,0	1,6			806 314 299 (K) 018	10,0	1,8
		806 314 288 (K) 016	6,0	1,6			806 314 299 (K) 021	10,0	2,1

Spezialitäten (5 Stck/Pck)

		L	Ø mm			L	Ø mm			
		806 314 465 (K) 016	5,0	1,6			806 314 189 (K) 014	9,0	1,4	
		806 314 465 (K) 018	5,0	1,8			806 314 F142 (K) 016	10,0	1,6	
		<b>Okklusal Konturierer</b>				<b>806 314 F298 (K) 018</b>		9,0	1,8	
		806 314 466 (K) 023	5,0	2,3			806 314 F299 (K) 021	10,0	2,1	
		806 314 466 (K) 031	5,0	3,1			<b>Endo-Diamant</b>			
		806 314 369 (K) 023	6,0	2,3			806 314 494 (K) 018	10,0	1,8	
		<b>Tiefenmarkierer</b>						806 314 494 (K) 019	10,0	1,9
		806 314 834 (K) 018	0,3	1,8			806 314 494 (K) 020	10,0	2,0	
		806 314 834 (K) 021	0,5	2,1			<b>Spitze nicht diamantiert</b>			
		806 314 472 (K) 014	6,8	1,4			806 314 220 (K) 014	10,0	1,4	
		806 314 473 (K) 015	8,5	1,5			806 314 475 (K) 014	6,5	1,4	
		806 314 474 (K) 015	9,7	1,5			806 314 476 (K) 015	7,2	1,5	
							806 314 477 (K) 015	8,7	1,5	

DIAMANT-KÖRNRUNG = K

Extrafein 504
 Fein 514
 ohne Farbring Mittel 524
 Grob 534
 Supergrob 544

BESTELL-BEISPIEL  
 Diamant-Instrumente auf Seite 42

Bitte ergänzen Sie die Bestellnummer des gewünschten Produktes um die gewünschte Körnung (K)

DIAMANT-KÖRNRUNG = K

Extrafein 504
 Fein 514
 ohne Farbring Mittel 524
 Grob 534
 Supergrob 544

BESTELL-BEISPIEL  
 Diamant-Instrumente auf Seite 42

Bitte ergänzen Sie die Bestellnummer des gewünschten Produktes um die gewünschte Körnung (K)

Gold – Diamantschleifer für die Bearbeitung von Zirkon (5 Stck/Pck)

Gold – Diamantschleifer für die Bearbeitung von Zirkon (5 Stck/Pck)

			L	Ø mm			L	Ø mm
○		Au FG 001 (K) 008	0,8	0,8	○		Au FG 109 (K) 009	4,0 0,9
○●		Au FG 001 (K) 009	0,9	0,9	○		Au FG 109 (K) 010	4,0 1,0
○●		Au FG 001 (K) 010	1,0	1,0	○●		Au FG 109 (K) 012	4,0 1,2
○●		Au FG 001 (K) 012	1,2	1,2	○●		Au FG 109 (K) 014	4,0 1,4
○●		Au FG 001 (K) 014	1,4	1,4	○		Au FG 109 (K) 016	4,0 1,6
○		Au FG 001 (K) 016	1,6	1,6	○		Au FG 110 (K) 010	6,0 1,0
○●		Au FG 001 (K) 018	1,8	1,8	○●		Au FG 110 (K) 012	6,0 1,2
○		Au FG 001 (K) 021	2,1	2,1	○●		Au FG 110 (K) 014	6,0 1,4
○		Au FG 001 (K) 023	2,3	2,3	○		Au FG 111 (K) 010	8,0 1,0
○		Au FG 001 (K) 025	2,5	2,5	○		Au FG 111 (K) 012	8,0 1,2
○		Au FG 001 (K) 029	2,9	2,9	○●		Au FG 111 (K) 014	8,0 1,4
○		Au FG 001 (K) 033	3,3	3,3	○●		Au FG 111 (K) 016	8,0 1,6
○		Au FG 010 (K) 009	0,9	0,9	○		Au FG 139 (K) 009	4,0 0,9
○		Au FG 010 (K) 010	1,0	1,0	○		Au FG 139 (K) 010	4,0 1,0
○●		Au FG 010 (K) 012	1,2	1,2	○		Au FG 139 X (K) 012	4,0 1,2
○●		Au FG 010 (K) 014	1,4	1,4	○		Au FG 140 (K) 012	6,0 1,2
○		Au FG 225 (K) 012	4	1,2	○		Au FG 140 (K) 014	6,0 1,4
○		Au FG 225 (K) 014	4	1,4	○		Au FG 141 (K) 010	8,0 1,0
○		Au FG 038 (K) 047	7	4,7	○●		Au FG 141 (K) 012	8,0 1,2
○		Au FG 108 (K) 007	3	0,7	○●		Au FG 141 (K) 014	8,0 1,4
○		Au FG 108 (K) 008	3	0,8	○●		Au FG 141 (K) 025	8,0 2,5
○		Au FG 108 (K) 009	3	0,9	○●		Au FG 142 (K) 016	10,0 1,6
○●		Au FG 108 (K) 010	3	1,0	○		Au FG 156 (K) 010	4,0 1,0
○●		Au FG 108 (K) 012	3	1,2	○		Au FG 156 (K) 012	4,0 1,2

			L	Ø mm			L	Ø mm
○		Au FG 165 (K) 010	8,0	1,0	○●		Au FG 199 (K) 010	10,0 1,0
○●		Au FG 165 (K) 014	7,0	1,4	○●		Au FG 199 (K) 012	10,0 1,2
○		Au FG 166 (K) 010	10,0	1,0	○		Au FG 199 (K) 014	10,0 1,4
○●		Au FG 166 (K) 014	10,0	1,4	○●		Au FG 199 (K) 016	10,0 1,6
○		Au FG 166 (K) 018	10,0	1,8	○●		Au FG 199 (K) 018	10,0 1,8
○		Au FG 167 (K) 011	11,5	1,1	○		Au FG 237 (K) 008	2,5 0,8
○●		Au FG 167 (K) 014	11,5	1,4	○		Au FG 237 (K) 010	3,0 1,0
○		Au FG 170 (K) 014	4,0	1,4	○		Au FG 237 (K) 012	3,0 1,2
○		Au FG 170 (K) 016	4,0	1,6	○		Au FG 237 (K) 014	3,0 1,4
○		Au FG 172 (K) 012	8,0	1,2	○		Au FG 238 (K) 010	4,0 1,0
○●		Au FG 172 (K) 014	8,0	1,4	○●		Au FG 238 (K) 012	4,0 1,2
○●		Au FG 172 (K) 016	8,0	1,6	○●		Au FG 238 (K) 014	4,0 1,4
○		Au FG 172 (K) 018	8,0	1,8	○		Au FG 238 (K) 016	4,0 1,6
○		Au FG 173 (K) 014	10,0	1,4	○		Au FG 239 (K) 014	5,0 1,4
○●		Au FG 173 (K) 016	10,0	1,6	○		Au FG 239 (K) 016	5,0 1,6
○		Au FG 172 (K) 018	10,0	1,8	○		Au FG 239 (K) 021	5,0 2,1
○		Au FG 198 (K) 010	8,0	1,0	○●		Au FG 249 (K) 010	8,0 1,0
○		Au FG 198 (K) 012	8,0	1,2	○●		Au FG 249 (K) 012	8,0 1,2
○●		Au FG 198 (K) 014	8,0	1,4	○●		Au FG 249 (K) 014	8,0 1,4
○●		Au FG 198 (K) 016	8,0	1,6	○●		Au FG 250 (K) 012	10,0 1,2
○●		Au FG 198 (K) 018	8,0	1,8	○●		Au FG 250 (K) 014	10,0 1,4
○●		Au FGS 198 (K) 018	8,0	1,8	○●		Au FG 257 (K) 016	3,5 1,6
○●		Au FG 198 (K) 021	8,0	2,1	○●		Au FG 257 (K) 018	4,5 1,8
○●		Au FG 198 (K) 025	8,0	2,5	○●		Au FG 257 (K) 023	5,0 2,3

DIAMANT-KÖRNRUNG = K

● Extrafein 504
● Fein 514
○ Mittel 524
● Grob 534
● Supergrob 544

ohne Farbring

BESTELL-BEISPIEL  
Diamant-Instrumente auf Seite 42

Bitte ergänzen Sie die Bestellnummer des gewünschten Produktes um die gewünschte Körnung (K)

DIAMANT-KÖRNRUNG = K

● Extrafein 504
● Fein 514
○ Mittel 524
● Grob 534
● Supergrob 544

ohne Farbring


BESTELL-BEISPIEL  
Diamant-Instrumente auf Seite 42

Bitte ergänzen Sie die Bestellnummer des gewünschten Produktes um die gewünschte Körnung (K)

Gold – Diamantschleifer für die Bearbeitung von Zirkon (5 Stck/Pck)




	L	Ø mm		L	Ø mm		
 	Au FG 273 (K) 012	8,0	1,2		Au FG 298 (K) 014	8,0	1,4
	Au FG 540 (K) 008	4,0	0,8		Au FG 299 (K) 014	10,0	1,4
 	Au FG 277 (K) 018	4,5	1,8		Au FG 465 (K) 016	5,0	1,6
   	Au FG 277 (K) 023	4,5	2,3		Au FG 545 (K) 014	6,0	1,4
	Au FG 289 (K) 010	8,0	1,0		Au FG 545 (K) 016	6,0	1,6
 	Au FG 289 (K) 012	8,0	1,2		Au FG 546 (K) 014	8,0	1,4
 	Au FG 289 (K) 014	8,0	1,4		Au FG 546 (K) 016	8,0	1,6
 	Au FG 290 (K) 012	10,0	1,2		Au FG 546 (K) 018	8,0	1,8
 	Au FG 290 (K) 014	10,0	1,4		Au FGL 277L (K) 014	3,0	1,4
	Au FG 290 (K) 016	10,0	1,6		Au FGL 277L (K) 023	4,5	2,3

Sägender Eddy – Trennt alle Keramikwerkstoffe leicht und zügig / Zirkon (5 Stck/Pck)

	L	Ø mm	
	800 314 473 528 016	8,0	1,6






- Konisches, verlängertes Arbeitsteil
- Unterbrochener Schnitt sorgt für zügigen Abtrag
- Verbesserte Kühlmöglichkeit dank Wellenprofil
- Mehr Diamantkörner durch vergrößerte Oberfläche
- Hochleistungsdiamantbelag für maximale Haltbarkeit

Löwen-Diamantschleifer – Universal Auftrenner (5 Stck/Pck)

	L	Ø mm	
	806 314 109 544 012	4,0	1,2
	806 314 109 544 014	4,0	1,4
	806 314 139 544 012	4,0	1,2

- Schnell und ausdauernd
- Kühler bei gleicher Behandlungsdauer
- Günstig im Preis-Leistungsverhältnis
- Für keramische Verblendungen + niedrigschmelzende Aufbrennkeramiken

DIAMANT-KÖRNRUNG = K





 Extrafein 504
  Fein 514
  Mittel 524
  Grob 534
  Supergrob 544

ohne Farbring





BESTELL-BEISPIEL  
Diamant-Instrumente  
auf Seite 42

Bitte ergänzen Sie die Bestellnummer des gewünschten Produktes um die gewünschte Körnung (K)

Long-Neck-Diamanten – mit verlängertem Schaft (5 Stck/Pck)

	L	Ø mm	
	806 314 257LN 504 023	5,0	2,3
	806 314 257LN 514 023	5,0	2,3
	806 314 257LN 524 023	5,0	2,3
	806 314 257LN 534 023	5,0	2,3





  





	L	Ø mm	
	806 314 277LN 504 023	5,0	2,3
	806 314 277LN 514 023	5,0	2,3
	806 314 277LN 524 023	5,0	2,3
	806 314 277LN 534 023	5,0	2,3



„Perio“ (5 Stck/Pck)

- Atraumatische Wurzelglättung bei Parodontitis

	L	Ø mm	
 	806 204 258 504 014	5,0	1,4
 	806 204 259 504 014	5,0	1,4
 	806 204 267 504 012	7,0	1,2
 	806 204 268 504 012	7,0	1,2

	L	Ø mm	
 	806 204 258 514 014	5,0	1,4
 	806 204 259 514 014	5,0	1,4
 	806 204 267 514 012	7,0	1,2
 	806 204 268 514 012	7,0	1,2

DIAMANT-KÖRNRUNG = K

 Extrafein 504
  Fein 514
  Mittel 524
  Grob 534
  Supergrob 544

ohne Farbring

BESTELL-BEISPIEL  
Diamant-Instrumente  
auf Seite 42

Bitte ergänzen Sie die Bestellnummer des gewünschten Produktes um die gewünschte Körnung (K)













# DIAMANT-INSTRUMENTE























Shorties und Winkelstück-Diamanten

## Diamant FG kurz – Shorties (5 Stck/Pck)

• **Anwendungshinweise:** Turbine, rotes Winkelstück mit Minikopf  
geringer Anpressdruck 0,2–2 N · Kühlung 50 ml/min.

		L	Ø mm		L	Ø mm
	806 313 001 524 010	1,0	1,0		806 313 198 524 016	8,0 1,6
	806 313 001 524 014	1,4	1,4		806 313 237 524 010	2,7 1,0
	806 313 001 524 018	1,8	1,8		806 313 239 524 014	3,8 1,4
	806 313 156 524 010	4,0	1,0		806 313 249 524 012	8,0 1,2
	806 313 156 524 012	4,0	1,2			
	806 313 165 524 012	8,0	1,2			


## Winkelstück-Diamanten (5 Stck/Pck)

		L	Ø mm		L	Ø mm
	806 204 001 514 018	1,8	1,8		806 204 249 504 012	8,0 1,2
	806 204 001 524 018	1,8	1,8		806 204 249 514 012	8,0 1,2
	806 204 001 514 023	2,3	2,3		806 204 249 524 012	8,0 1,2
	806 204 001 524 023	2,3	2,3		806 204 250 504 012	10,0
	806 204 001 514 029	2,9	2,9		806 204 250 514 012	10,0
	806 204 001 524 029	2,9	2,9		806 204 250 524 012	10,0
	806 204 068 524 040	1,5	4,0		806 204 257 504 023	5,0
	806 204 068 524 050	2,0	5,0		806 204 257 514 023	5,0
	806 204 166 504 016	10,0	1,6		806 204 277 504 023	4,5 2,3
	806 204 166 514 016	10,0	1,6		806 204 277 514 023	4,5 2,3
	806 204 166 524 016	10,0	1,6		806 204 277 524 023	4,5 2,3

DIAMANT-  
KÖRNING = K

 Extrafein  
504

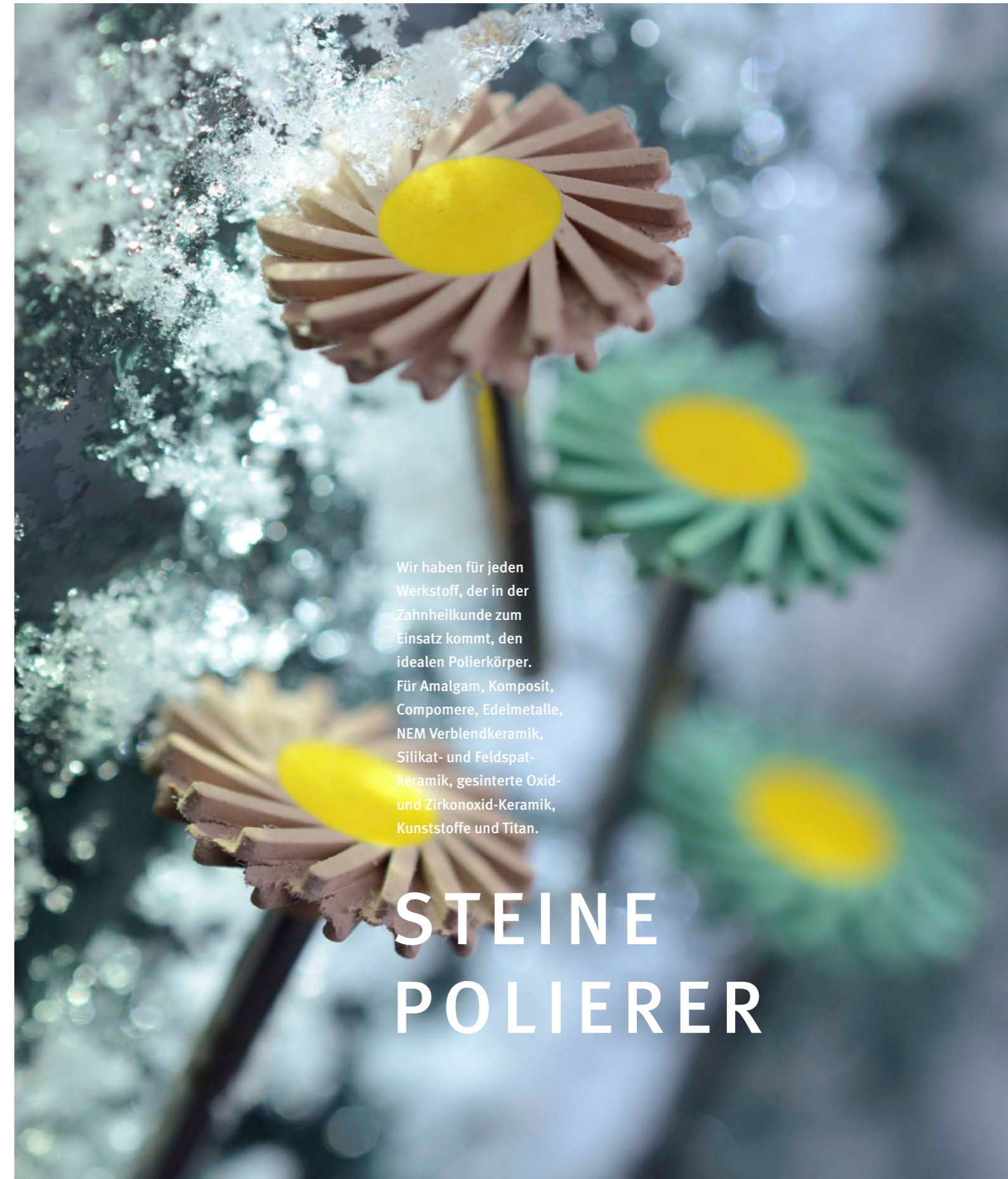
 Fein  
514

 ohne  
Farbring  
Mittel  
524

 Grob  
534

 Supergrob  
544

BESTELL-BEISPIEL  
Diamant-Instrumente  
auf Seite 42



Wir haben für jeden  
Werkstoff, der in der  
Zahnheilkunde zum  
Einsatz kommt, den  
idealen Polierkörper.  
Für Amalgam, Komposit,  
Compomere, Edelmetalle,  
NEM Verblendkeramik,  
Silikat- und Feldspat-  
keramik, gesinterte Oxid-  
und Zirkonoxid-Keramik,  
Kunststoffe und Titan.

# STEINE POLIERER

**Arkansas** (12 Stck/Pck)

		L	Ø mm	
	635 204 001 504 030	3,0	3,0	WST 601
	635 204 165 504 025	7,0	2,5	WST 645
	635 204 288 504 025	7,0	2,5	WST 649
	635 204 243 504 035	6,0	3,5	WST 661
	635 314 001 504 030	3,0	3,0	FG 601
	635 314 165 504 025	7,0	2,5	FG 645
	635 314 171 504 025	76,0	2,5	FG 649
	635 314 288 504 025	7,0	2,5	FG 661






• **weiß**, sehr fein, Feinstschleifen von Zahnschmelz/Komposit

**Silicium Karbid Steine** (12 Stck/Pck)

		L	Ø mm
	655 204 001 522 030	3,0	3,0
	655 204 001 522 040	4,0	4,0
	655 204 165 522 025	7,0	2,5
	655 204 171 522 025	7,0	2,5
	655 204 243 522 037	8,0	3,7
	655 204 288 522 025	7,0	2,5

• **grün**, Keramische Bindung, Körnung mittel für Keramik, EM und Komposit

**Universalpolierer** (12 Stck/Pck oder 100 Stck/Pck)

		L	Ø mm	
	658 204 243 522 035	12,0	3,5	W 2
	658 204 243 522 060	15,0	6,0	W 1
	658 204 030 522 060	10,0	6,0	W 7
	658 204 030 522 090	8,0	9,0	W 5
	Unmontiert 658 900 030 522 120	-	12,0	K 11

• **weiß** für alle Materialien

Kleiner Preis bei einer Bestellung von 100Stck.




**Komposit Standard** (12 Stck/Pck oder 100 Stck/Pck)

		L	Ø mm	
	658 204 243 502 030	6,0	3,0	EX 0733
	658 204 243 502 045	10,0	4,5	EX 0732
	658 204 030 502 060	10,0	6,0	EX 0735
	658 204 030 502 090	8,0	9,0	EX 0734

• **gelb**, fein

Kleiner Preis bei einer Bestellung von 100Stck.

**Amalgam Standard** (12 Stck/Pck oder 100 Stck/Pck)

		L	Ø mm	
	658 204 243 502 030	6,0	3,0	EX 0933
	658 204 243 502 045	10,0	4,5	EX 0932
	658 204 030 502 060	10,0	6,0	EX 0935

• **schwarz**, grob, Amalgamformer

Kleiner Preis bei einer Bestellung von 100Stck.

**Vorpolierer** (12 Stck/Pck oder 100 Stck/Pck)

		L	Ø mm	
	658 204 243 513 030	6,0	3,0	EX 0033
	658 204 243 513 045	10,0	4,5	EX 0032
	658 204 243 513 060	15,0	4,5	EX 0031
	658 204 030 513 060	10,0	6,0	EX 0035
	658 204 030 513 090	8,0	9,0	EX 0034
	658 314 243 513 045	6,0	3,0	EX 0053

• **braun** für Gold und Amalgam

Kleiner Preis bei einer Bestellung von 100Stck.

**Hochglanzpolierer** (12 Stck/Pck oder 100 Stck/Pck)

		L	Ø mm	
	658 204 243 503 030	6,0	3,0	EX 0133
	658 204 243 503 045	10,0	4,5	EX 0132
	658 204 243 503 060	15,0	4,5	EX 0131
	658 204 030 503 060	10,0	6,0	EX 0135
	658 204 030 503 090	8,0	9,0	EX 0134
	658 314 243 503 030	6,0	3,0	EX 0153




• **grün** für Gold und Amalgam

Kleiner Preis bei einer Bestellung von 100Stck.







**Siliciumcarbid Polierbürsten / Komposit, Keramik, Metall (10 Stck/Pck)**

- Faser mit integriertem Schleifkorn
- Hochglanzpolierer
- Ohne Polierpaste anwendbar
- mehrfach Verwendung

	L	Ø mm
 KV WTG 229	5,0	7,0
 KV WTG 231	5,0	5,0
 KV WTG 230	5,0	5,0

**Ein-Stufiges Poliersystem / Komposit 3.000 - 10.000 min<sup>-1</sup> max. 20.000 min<sup>-1</sup> (10 Stck/Pck)**

- Gesamter Polierprozess in nur einem Schritt
- Diamantkörnung für höchste Effektivität
- Erhöhter Druck für die Oberflächenvorbereitung / Reduzierter Druck für Hochglanzpolitur

	L	Ø mm
 KV DCU-W 11	7,5	3,0
 KV DCU 1	10	4,0
 KV DCU 2	2,5	10,0
 KV DCU 3	7,5	6,0

**Ein-Stufiges Poliersystem / Komposit 5.000 - 10.000 min<sup>-1</sup> (10 Stck/Pck)**









- Gesamter Polierprozess in nur einem Schritt
- Anschmiegsam durch spezielle Bindung
- Leicht erkennbar durch orangen Farbring

	L	Ø mm
 803 204 243 CS 030	7,0	3,0
 803 204 243 CS 050	10	5,0
 803 204 030 CS 060	10	6,0
 803 204 030 CS 090	8	9,0









**Zwei-stufiges Poliersystem / Komposit 3.000 - 8.000 min<sup>-1</sup> (10 Stck/Pck)**

- Hochglanz auf allen Komposit-Materialien
- Polierstufen speziell abgestimmt auf den jeweiligen Bearbeitungsschritt
- Beste Ergebnisse auch auf sehr harten Kompositen
- Ein optimiertes Polierergebnis bei minimaler Benetzung

**1 Vorpolieren / Mittel**

	L	Ø mm		L	Ø mm				
1 	KV CT 11 M	1,6	11,0		KV DCP 2 M	2,5	10,0		
		KV CT 14 M	1,6		14,0		KV DCP 3 M	7,5	6,0
		KV OT M	8,8		5,5		KV DCP W 2 B M	10	5,0
		KV DCP W 11 M	7,5	3,0					
		KV DCP 1 M	10	4,0					

**2 Hochglanzpolieren / Fein**

	L	Ø mm		L	Ø mm				
2 	KV CT 11 F	1,6	11,0		KV DCP 2 F	2,5	10,0		
		KV CT 14 F	1,6		14,0		KV DCP 3 F	7,5	6,0
		KV OT F	8,8		5,5		KV DCP W 2 B F	10	5,0
		KV DCP 11 F	7,5	3,0					
		KV DCP 1 F	10	4,0					

8 DIAMANTIERTE  
KOMPOSIT-POLIERER

**WILDE HILDE**

8 Polierer (4 Mittel +4 Fein) für 49,90€ netto

Unser Glanz-Preis:  
49,90€ netto

„Occlu Twins“  
8 Polierer  
zum Glanz-Preis  
Wiederverwendbare,  
diamantierte  
Komposit-Polierer  
in Premiumqualität.  
Ein Set für die  
perfekte Politur  
für 49,90€ netto.

UNSER  
EINSTEIGER-  
TESTSET



**Ein-Stufiges Poliersystem / Keramik (10 Stck/Pck)**

- 1 - Stufen Diamant - Poliersystem für alle keramischen Füllungen, Teil- und Vollkronen - Restaurationen
- Polierer mit Naturdiamantkorn zur Hochglanz - Politur von Keramik - Oberflächen.  
Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.
- Einfache Anwendung und Zeitersparnis bei optimalster Polierleistung
- Mehrfach verwendbar

1		L Ø mm		
		Code	L	Ø
		802 204 243 514 050	10,0	5,0
		802 204 243 514 030	6,0	3,0
		802 204 030 514 085	7,0	8,5
		802 204 030 514 060	10,0	6,0
		802 204 304 514 100	4,7	10,0
		802 204 3225 514 035	6,0	3,5

*Kleiner Preis bei einer Bestellung von 100Stck.*

**Ein-Stufiges Poliersystem / Keramik und Komposit (10 Stck/Pck)**

- 1 - Stufen Diamant - Poliersystem für alle keramischen und Komposit-Füllungen
- Durch veränderten Anstellendruck könne Sie leicht abtragen und auch polieren
- Allrounder (einer für alles)
- Mehrfach verwendbar

1		L Ø mm		
		Code	L	Ø
		KV KE H7 512.300	10,0	5,0
		KV KE H11 512.300	7,0	3,0
		KV KE 303	2	10,0
		KV KE H3 512.300	7,5	6,0

**Zwei-stufiges Poliersystem / Lithium-Disilikat, Feldspatkeramik 7.000 - 10.000 min<sup>-1</sup> (10 Stck/Pck)**

- Speziell für Silikatkeramiken
- Diamantkörnung für höchste Effektivität
- Polierergebnis entspricht Glanzbrand

**1 Vorpolieren / Mittel**

1		L Ø mm		
		Code	L	Ø
		KV DTW 14 DPmf	1,6	14,0
		KV W 11 DPmf	7,5	3,0
		KV W 16 DPmf	10	4,0
		KV W 17 DPmf	7,5	6,0
		KV W 18 DPmf	2,5	10,0

**2 Hochglanzpolieren / Fein**

2		L Ø mm		
		Code	L	Ø
		KV DTW 14 DP	1,6	14,0
		KV W 11 DP	7,5	3,0
		KV W 16 DP	10	4,0
		KV W 17 DP	7,5	6,0
		KV W 18 DP	2,5	10,0

**Zwei-stufiges Poliersystem / Zirkonoxid, Aluminiumoxid 7.000 - 10.000 min<sup>-1</sup> (10 Stck/Pck)**

- Speziell für Vollzirkonrestaurationen
- Hohe Konzentration von Diamantkörnung für mehr Effektivität
- Kein Glanzbrand erforderlich

**ZIRKO DUO**

**1 Vorpolieren / Mittel**

1		L Ø mm		
		Code	L	Ø
		KV ZID RA 14 DCmf	1,6	14,0
		KV W 11 DCmf	7,5	3,0
		KV W 16 DCmf	10	4,0
		KV W 17 DCmf	7,5	6,0
		KV W 18 DCmf	2,5	10,0

**2 Hochglanzpolieren / Fein**

2		L Ø mm		
		Code	L	Ø
		KV ZID RA 14 DC	1,6	14,0
		KV W 11 DC	7,5	3,0
		KV W 16 DC	10	4,0
		KV W 17 DC	7,5	6,0
		KV W 18 DC	2,5	10,0






**Drei-stufiges Poliersystem / Keramik** 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup> (10 Stck/Pck)

- Hochglanz auf allen keramischen Materialien
- Diamantkörnung für höchste Effektivität
- Schnelle Oberflächenkorrekturen ohne zusätzlichen Glanzbrand



**1 Glätten / Grob**

1

	L	Ø mm
 KV CETRA 14 Dg	1,6	14,0
 KV W 11 Dg	7,5	3,0
 KV W 16 Dg	10	4,0
 KV W 17 Dg	7,5	6,0
 <b>UNSERE HILDE</b> KV W OF Dg	8,8	5,5

	L	Ø mm
 KV W 18 Dg	2,8	10,0
 KV W 2 Dg	13	4,0
 KV W 8 Dg	2,0	11,0

**2 Vorpolieren / Mittel**

2




	L	Ø mm
 KV CETRA 14 Dmf	1,6	14,0
 KV W 11 Dmf	7,5	3,0
 KV W 16 Dmf	10	4,0
 KV W 17 Dmf	7,5	6,0
 <b>UNSERE HILDE</b> KV W OF M	8,8	5,5

	L	Ø mm
 KV W 18 Dmf	2,8	10,0
 KV W 2 Dmf	13	4,0
 KV W 8 Dmf	2,0	11,0

**3 Hochglanzpolieren / Fein**

3

	L	Ø mm
 KV CETRA 14 D	1,6	14,0
 KV W 11 D	7,5	3,0
 KV W 16 D	10	4,0
 KV W 17 D	7,5	6,0
 <b>UNSERE HILDE</b> KV W OF D	8,8	5,5

	L	Ø mm
 KV W 18 D	2,8	10,0
 KV W 2 D	13	4,0
 KV W 8 D	2,0	11,0



Polierkörper für die Prophylaxe-Behandlung hellen den Zahn auf und glätten den Schmelz. Unsere bewährte Qualität gibt es in unterschiedlichen Härtegraden als Prophy-Cup oder als Bürste.

**PROPHYLAXE**

# ZAHNREINIGUNGS- UND POLIERBÜRSTEN

Prophylaxe

# ZAHNREINIGUNGS- UND POLIERBÜRSTEN

Prophylaxe



## Prophy Color Brush (100 Stck/Pck)

	L	Ø mm	Härte
 KV 229 RA 1 / 100	5,0	7,0	Allrounder
 KV 229 RA 2 / 100	5,0	7,0	Hart
 KV 229 RA 3 / 100	5,0	7,0	Mittel-Hart
 KV 229 RA 4 / 100	5,0	7,0	Mittel-Weich
 KV 229 RA 5 / 100	5,0	7,0	Weich
 KV 229 RA 6 / 100	5,0	7,0	Soft











## Unsere beliebtesten Polierer und die gängigsten Schäfte



## Prophy Color Brush Mini (100 Stck/Pck)

- Für punktgenaues Reinigen von Oberflächen und schwer erreichbaren Stellen wie z.B. Multibandapparaturen
- Reinigung von Fissuren vor der Versiegelung und viele weitere Anwendungen





	L	Ø mm		L	Ø mm
 KV 230 RA 1 / 100	6,0	5,0	 KV 231 RA 1 / 100	3,5	2,0
 KV 230 RA 2 / 100	6,0	5,0	 KV 231 RA 2 / 100	3,5	2,0
 KV 230 RA 3 / 100	6,0	5,0	 KV 231 RA 3 / 100	3,5	2,0
 KV 230 RA 6 / 100	6,0	5,0	 KV 231 RA 6 / 100	3,5	2,0

Härte	Allrounder	Hart	Mittel-Hart	Mittel-Weich	Weich	Soft
-------	------------	------	-------------	--------------	-------	------




## Prophy Color Brush / Screw Type (100 Stck/Pck)

	L	Ø mm	Härte
 KV 229 SC 1 / 100	5,0	7,0	Allrounder
 KV 229 SC 2 / 100	5,0	7,0	Hart
 KV 229 SC 3 / 100	5,0	7,0	Mittel-Hart
 KV 229 SC 4 / 100	5,0	7,0	Mittel-Weich
 KV 229 SC 5 / 100	5,0	7,0	Weich
 KV 229 SC 6 / 100	5,0	7,0	Soft




## Prophy Cups / Gummi (100 Stck/Pck)

	L	Ø mm	Härte	
 KV 1229 RA 1 / innen	8,0	6,0	Allrounder	• Innen gerieft für mehr Effizienz
 KV 1229 RA 2 / 100	9,0	6,0	Hart	
 KV 1229 RA 3 / 100	9,0	6,0	Medium	
 KV 1229 RA 6 / 100	9,0	6,0	Weich	

## Prophy Cups / Gummi – Screw Type

	L	Ø mm	Härte
 KV 1229 SC 2 / 100	9,0	6,0	Hart
 KV 1229 SC 3 / 100	9,0	6,0	Medium
 KV 1229 SC 6 / 100	9,0	6,0	Weich

## Prophy Cups / Gummi – Snap On

	L	Ø mm	Härte
 KV 1229 SO 2/100	9,0	5,0	Hart
 KV 1229 SO 3/100	9,0	5,0	Medium
 KV 1229 SO 6/100	9,0	5,0	Weich





# ZAHNREINIGUNGS- UND POLIERBÜRSTEN

Prophylaxe

## Prophy Cups / Gummi mit Lamellenstruktur (100 Stck/Pck)

- trukturierte Oberfläche für optimale Poliereigenschaften
- onstruktiv optimierter Schutz der Spannzanze
- sehr ichere Verbindung zum Schaft durch Formschluss
- du ch Lamellenstruktur wird die Polierpaste konstant nach außen abgeführt
- gründli he Reinigungswirkung bei geringem Anpressdruck
- Aufbe eitung durch chemische und thermische Desinfektion, nicht sterilisierbar



		L	Ø mm	Härte
	KV 1229 RA 14 / 100	8,0	6,0	<input type="radio"/> Hart
	KV 1229 RA 22 / 100	8,0	6,0	<input type="radio"/> Mittel
	KV 1229 RA 25 / 100	8,0	6,0	<input type="radio"/> Fein

## Mit Kunststoff-Schaft

		L	Ø mm	Härte
	KV 1229 RA 1PP / 100	8,0	6,0	<input type="radio"/> Allrounder
	658 204	8,0	6,0	<input type="radio"/> Hart
	658 204	8,0	6,0	<input type="radio"/> Mittel
	KV 1229 RA 6PP / 100	8,0	6,0	<input type="radio"/> Fein



## Screw-Type

		L	Ø mm	Härte
	KV 1229 SC 14 / 100	8	6,0	<input type="radio"/> Hart
	KV 1229 SC 22 / 100	8	6,0	<input type="radio"/> Mittel
	KV 1229 SC 25 / 100	8	6,0	<input type="radio"/> Fein



## Prophyflame

- neue F ammenform
- amellenstrukturierte Oberfläche

		L	Ø mm	Härte
	658 204 243 500 040	9,0	4,0	<input type="radio"/> Hart
	658 204 243 300 040	9,0	4,0	<input type="radio"/> Mittel



# WURZELKANAL-INSTRUMENTE

Eine große Auswahl an unterschiedlichsten Hand- und maschinellen Instrumenten für die moderne Endodontie als Einmalinstrument oder zum Aufbereiten



**Langhals Endobohrer (5 Stck/Pck)**

Für die Isthmus-Präparation

- extra langer und schlanker Hals
- gute Sicht auf das Arbeitsfeld, sicher in der Anwendung
- schnittfreudige Verzahnung
- klare Identifizierung durch grünen Farbring

		L	Ø mm
	500 205 697 291 006	26	0,6
	500 205 697 291 008	26	0,8
	500 205 697 291 010	26	1,0
	500 205 697 291 012	26	1,2
	500 205 697 291 014	26	1,4

**Anwendungshinweise:** Drehzahl opt. 1.000 – 2.000 min<sup>-1</sup>, nicht hebeln oder verkanten bei geringem Anpressdruck. Drucklos arbeiten!

**Acurata Discovery Endobohrer - Extralang (5 Stck/Pck)**

- langer schlanker Hals
- extralange Ausführung, Gesamtlänge 34 mm
- zum Erweitern des Wurzelkanaleingangs
- für die Isthmus-Präparation
- Lasermarkierung 6 mm, 9 mm und 12 mm zur Tiefenabschätzung
- farbkodiert für sicheres Erkennen der Größen und individuelles Arbeiten
- Einstück-Hartmetallkonstruktion – für optimale Stabilität
- max. Drehzahl: 20.000 min<sup>-1</sup>, opt. Drehzahl: 1.500 – 2.000 min<sup>-1</sup>

		L	Ø mm
	500 207 697 001 006	34	0,6
	500 207 697 001 008	34	0,8
	500 207 697 001 010	34	1,0
	500 207 697 001 012	34	1,2
	500 207 697 001 014	34	1,4
	500 207 697 001 016	34	1,6
	500 207 697 001 018	34	1,8

**Discovery Endobohrer Set**



Bestell-Nr.: **500 207 697 SET II**

**Endo (5 Stck/Pck)**

		L	Ø mm	
	806 316 494 020 012	11,5	1,2	Kar-Dia
	806 316 494 020 014	11,5	1,4	
	806 314 494 534 018	10,0	1,8	Diamant
	806 314 494 534 019	10,0	1,9	
	806 314 494 534 020	10,0	2,0	
Spitze nicht diamantiert				
	806 314 220 524 014	10,0	1,4	Diamant
	806 314 220 534 014	10,0	1,4	
	500 316 139 015 012	4,2	1,2	HM-Trenner
	500 314 219 295 016	9,0	1,6	HM-Fräser
	500 316 219 295 016	9,0	1,6	

**Nervnadeln mit Kunststoffgriff (12 Stck/Pck)**

		L
	204 0333 021 410	21,0
	204 0333 021 420	21,0
	204 0333 021 430	21,0
	204 0333 021 440	21,0
	204 0333 021 450	21,0
	204 0333 021 460	21,0
	204 0333 021 470	21,0



**Organizer Box, sterilisierbar**



Bestell-Nr.:

030 000 200	54 x 49 x 52 mm
030 000 5110	119 x 83 x 54 mm

Finger Spreader (6 Stck/Pck)

		L	Ø mm
	490 654 172 25 015	25,0	0,15
	490 654 172 25 020	25,0	0,20
	490 654 172 25 025	25,0	0,25
	490 654 172 25 030	25,0	0,30
	490 654 172 25 035	25,0	0,35
	490 654 172 25 040	25,0	0,40



Bestell-Nr. SET:  
**490 654 172 25 SET S1**  
 SET S1 = 015 - 040

K - Reamer (6 Stck/Pck)

		L	Ø mm
	340 654 171 25 008	25,0	0,08
	340 654 171 25 010	25,0	0,10
	340 654 171 25 015	25,0	0,15
	340 654 171 25 020	25,0	0,20
	340 654 171 25 025	25,0	0,25
	340 654 171 25 030	25,0	0,30
	340 654 171 25 035	25,0	0,35
	340 654 171 25 040	25,0	0,40



Bestell-Nr. SET S0:  
**340 654 171 25 SET S0**  
 SET S0 = 008 + 010

Bestell-Nr. SET S1:  
**340 654 171 25 SET S1**  
 SET S1 = 015 - 040

Hedstroem-Feile / Nickel Titanium (6 Stck/Pck)

	Länge: 21,0 mm	L	Ø mm
	490 654 174F 21 015	21,0	0,15
	490 654 174F 21 020	21,0	0,20
	490 654 174F 21 025	21,0	0,25
	490 654 174F 21 030	21,0	0,30
	490 654 174F 21 035	21,0	0,35
	490 654 174F 21 040	21,0	0,40



Bestell-Nr. SET S1:  
**490 654 174F 21 SET S1**  
 SET S1 = 015 - 040

Hedstroem-Feile / Nickel Titanium (6 Stck/Pck)

	Länge: 25,0 mm	L	Ø mm
	490 654 174F 25 010	25,0	0,10
	490 654 174F 25 015	25,0	0,15
	490 654 174F 25 020	25,0	0,20
	490 654 174F 25 025	25,0	0,25
	490 654 174F 25 030	25,0	0,30
	490 654 174F 25 035	25,0	0,35
	490 654 174F 25 040	25,0	0,40
	490 654 174F 25 045	25,0	0,45
	490 654 174F 25 050	25,0	0,50



Bestell-Nr. SET S1:  
**490 654 174F 25 SET S1**  
 SET S1 = 015 - 040

Hedstroem-Feile (6 Stck/Pck)

	Länge: 21,0 mm	L	Ø mm
	340 654 174 21 015	21,0	0,15
	340 654 174 21 020	21,0	0,20
	340 654 174 21 025	21,0	0,25
	340 654 174 21 030	21,0	0,30
	340 654 174 21 035	21,0	0,35
	340 654 174 21 040	21,0	0,40
	340 654 174 21 045	21,0	0,45
	340 654 174 21 050	21,0	0,50
	340 654 174 21 055	21,0	0,55
	340 654 174 21 060	21,0	0,60
	340 654 174 21 070	21,0	0,70
	340 654 174 21 080	21,0	0,80



Bestell-Nr. SET S1:  
**340 654 174 21 SET S1**  
 SET S1 = 015 - 040

Bestell-Nr. SET S2:  
**340 654 174 21 SET S2**  
 SET S1 = 045 - 080

Anwendungshinweise für endodontische Instrumente:

- ▲ **K-Reamer:** Stoßend / drehende Bewegung im Uhrzeigersinn max. 90°
- **K-Feile:** Feilende Bewegung bis max. 45° im Uhrzeigersinn.
- **Hedstroem:** Stoß- und Zugbewegung mit oder ohne Drehung bis max. 90°
  - in aufsteigender Größe einsetzen (keine Größe überspringen)
  - Nickel-Titanium Instrumente eignen sich wegen ihrer großen Elastizität und Rückstelleigenschaften besonders für stark gekrümmte Wurzelkanäle. Vorbiegen der Feile nicht notwendig
  - Instrumente vor Aspiration sichern (Kofferdam – Sicherheitskettchen – Fadensicherung)
  - gründliche Reinigung ist Voraussetzung für eine effektive Sterilisation
  - Sterilisation im Autoclaven kann bei Stahlinstrumenten zu Korrosion führen
  - verbogene, geknickte oder beschädigte Instrumente sofort aussortieren



Hedstroem-Feile (6 Stck/Pck)

	Länge: 25,0 mm	L	Ø mm
08	340 654 174 25 008	25,0	0,08
10	340 654 174 25 010	25,0	0,10
15	340 654 174 25 015	25,0	0,15
20	340 654 174 25 020	25,0	0,20
25	340 654 174 25 025	25,0	0,25
30	340 654 174 25 030	25,0	0,30
35	340 654 174 25 035	25,0	0,35
40	340 654 174 25 040	25,0	0,40
45	340 654 174 25 045	25,0	0,45
50	340 654 174 25 050	25,0	0,50
55	340 654 174 25 055	25,0	0,55
60	340 654 174 25 060	25,0	0,60
70	340 654 174 25 070	25,0	0,70
80	340 654 174 25 080	25,0	0,80



Bestell-Nr. SET S0:  
**340 654 174 25 SET S0**  
 SET S0 = 008 + 010

Bestell-Nr. SET S1:  
**340 654 174 25 SET S1**  
 SET S1 = 015 - 040

Bestell-Nr. SET S2:  
**340 654 174 25 SET S2**  
 SET S2 = 045 - 080

	Länge: 31,0 mm	L	Ø mm
15	340 654 174 31 015	31,0	0,15
20	340 654 174 31 020	31,0	0,20
25	340 654 174 31 025	31,0	0,25
30	340 654 174 31 030	31,0	0,30
35	340 654 174 31 035	31,0	0,35
40	340 654 174 31 040	31,0	0,40
45	340 654 174 31 045	31,0	0,45
50	340 654 174 31 050	31,0	0,50
55	340 654 174 31 055	31,0	0,55
60	340 654 174 31 060	31,0	0,60
70	340 654 174 31 070	31,0	0,70
80	340 654 174 31 080	31,0	0,80

Bestell-Nr. SET S1:  
**340 654 174 31 SET S1**  
 SET S1 = 015 - 040

Bestell-Nr. SET S2:  
**340 654 174 31 SET S2**  
 SET S2 = 045 - 080

K-Feile (6 Stck/Pck)

		L	Ø mm
08	340 654 173 25 008	25,0	0,08
10	340 654 173 25 010	25,0	0,10
15	340 654 17325 015	25,0	0,15
20	340 654 173 25 020	25,0	0,20
25	340 654 173 25 025	25,0	0,25
30	340 654 173 25 030	25,0	0,30
35	340 654 173 25 035	25,0	0,35
40	340 654 173 25 040	25,0	0,40
45	340 654 173 25 045	25,0	0,45
50	340 654 173 25 050	25,0	0,50
55	340 654 173 25 055	25,0	0,55
60	340 654 173 25 060	25,0	0,60
70	340 654 173 25 070	25,0	0,70
80	340 654 173 25 080	25,0	0,80



Bestell-Nr. SET S0:  
**340 654 173 25 SET S0**  
 SET S0 = 008 + 010

Bestell-Nr. SET S1:  
**340 654 173 25 SET S1**  
 SET S1 = 015 - 040

Bestell-Nr. SET S2:  
**340 654 173 25 SET S2**  
 SET S2 = 045 - 080

K-Feile / Nickel Titanium (6 Stck/Pck)

		L	Ø mm
F15	490 654 173F 21 015	21,0	0,15
F20	490 654 173F 21 020	21,0	0,20
F25	490 654 173F 21 025	21,0	0,25
F30	490 654 173F 21 030	21,0	0,30
F35	490 654 173F 21 035	21,0	0,35
F40	490 654 173F 21 040	21,0	0,40





Bestell-Nr. SET S1:  
**490 654 173F 21 SET S1**  
 SET S1 = 015 - 040

		L	Ø mm
F15	490 654 173F 25 015	25,0	0,15
F20	490 654 173F 25 020	25,0	0,20
F25	490 654 173F 25 025	25,0	0,25
F30	490 654 173F 25 030	25,0	0,30
F35	490 654 173F 25 035	25,0	0,35
F40	490 654 173F 25 040	25,0	0,40





Bestell-Nr. SET S1:  
**490 654 173F 25 SET S1**  
 SET S1 = 015 - 040

„Gates Glidden“ Erweiterer (6 Stck/Pck)

	L	Ø mm	
	330 204 180 15 050	15,0	0,50
	330 204 180 15 070	15,0	0,70
	330 204 180 15 090	15,0	0,90
	330 204 180 15 110	15,0	1,10







Bestell-Nr. SET S1:  
**330 204 180 15 SET S1**  
 SET S1 = 050 - 110

B1 Erweiterer (6 Stck/Pck)







	L	Ø mm	
	330 204 182 11 090	11,0	0,90
	330 204 182 11 100	11,0	0,70
	330 204 182 11 120	11,0	0,90
	330 204 182 11 140	11,0	1,10

Bestell-Nr. SET S1:  
**330 204 182 11 SET S1**  
 SET S1 = 090 - 140

Hedstroem-Feile – für die Giromatik (6 Stck/Pck)





	L	Ø mm	
	330 204 174 21 015	21,0	0,15
	330 204 174 21 020	21,0	0,20
	330 204 174 21 025	21,0	0,25
	330 204 174 21 030	21,0	0,30
	330 204 174 21 035	21,0	0,35
	330 204 174 21 040	21,0	0,40

Bestell-Nr. SET S1:  
**330 204 174 21 SET S1**  
 SET S1 = 015 - 040





	L	Ø mm	
	330 204 174 25 015	21,0	0,15
	330 204 174 25 020	21,0	0,20
	330 204 174 25 025	21,0	0,25
	330 204 174 25 030	21,0	0,30
	330 204 174 25 035	21,0	0,35
	330 204 174 25 040	21,0	0,40

Bestell-Nr. SET S1:  
**330 204 174 25 SET S1**  
 SET S1 = 015 - 040

Wurzelfüller – Lentulo (6 Stck/Pck)

Mit Sicherheitsspirale	L	Ø mm	
	340 204 190 21 025	21,0	0,25
	340 204 190 21 030	21,0	0,30
	340 204 190 21 035	21,0	0,35
	340 204 190 21 040	21,0	0,40

Bestell-Nr. SET S1:  
**340 204 190 21 SET S1**  
 SET S1 = 025 - 040

Mit Sicherheitsspirale	L	Ø mm	
	340 204 190 25 025	25,0	0,25
	340 204 190 25 030	25,0	0,30
	340 204 190 25 035	25,0	0,35
	340 204 190 25 040	25,0	0,40

Bestell-Nr. SET S1:  
**340 204 190 25 SET S1**  
 SET S1 = 025 - 040

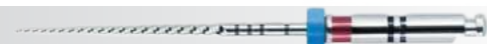
**Flexmaster Taper 0.2 (6 Stck/Pck)**



		L	Gr / K*
○	V 04 0341 021 015	21,0	15/0.2
●	V 04 0341 021 020	21,0	20/0.2
●	V 04 0341 021 025	21,0	25/0.2
●	V 04 0341 021 030	21,0	30/0.2
●	V 04 0341 021 035	21,0	35/0.2
●	V 04 0341 021 040	21,0	40/0.2
○	V 04 0341 021 045	21,0	45/0.2
●	V 04 0341 021 050	21,0	50/0.2
●	V 04 0341 021 060	21,0	60/0.2
●	V 04 0341 021 070	21,0	70/0.2

		L	Gr / K*
○	V 04 0341 025 015	25,0	15/0.2
●	V 04 0341 025 020	25,0	20/0.2
●	V 04 0341 025 025	25,0	25/0.2
●	V 04 0341 025 030	25,0	30/0.2
●	V 04 0341 025 035	25,0	35/0.2
●	V 04 0341 025 040	25,0	40/0.2
○	V 04 0341 025 045	25,0	45/0.2
●	V 04 0341 025 050	25,0	50/0.2
●	V 04 0341 025 060	25,0	60/0.2
●	V 04 0341 025 070	25,0	70/0.2

**Flexmaster Taper 0.4 (6 Stck/Pck)**



		L	Gr / K*
○	V 04 0342 021 015	21,0	15/0.4
●	V 04 0342 021 020	21,0	20/0.4
●	V 04 0342 021 025	21,0	25/0.4
●	V 04 0342 021 030	21,0	30/0.4
●	V 04 0342 021 035	21,0	35/0.4
●	V 04 0342 021 040	21,0	40/0.4

		L	Gr / K*
○	V 04 0342 025 015	25,0	15/0.4
●	V 04 0342 025 020	25,0	20/0.4
●	V 04 0342 025 025	25,0	25/0.4
●	V 04 0342 025 030	25,0	30/0.4
●	V 04 0342 025 035	25,0	35/0.4
●	V 04 0342 025 040	25,0	40/0.4

**Flexmaster Taper 0.6 (6 Stck/Pck)**



		L	Gr / K*
○	V 04 0343 021 015	21,0	15/0.6
●	V 04 0343 021 020	21,0	20/0.6
●	V 04 0343 021 025	21,0	25/0.6
●	V 04 0343 021 030	21,0	30/0.6
●	V 04 0343 021 035	21,0	35/0.6
●	V 04 0343 021 040	21,0	40/0.6

		L	Gr / K*
○	V 04 0343 025 015	25,0	15/0.6
●	V 04 0343 025 020	25,0	20/0.6
●	V 04 0343 025 025	25,0	25/0.6
●	V 04 0343 025 030	25,0	30/0.6
●	V 04 0343 025 035	25,0	35/0.6
●	V 04 0343 025 040	25,0	40/0.6

\* Gr = Größe / K = Konus

**M two Arbeitsteil 16 mm (6 Stck/Pck)**



		L	Gr / K*
●	V 04 0234 021 010	21,0	10/0.4
○	V 04 0234 021 015	21,0	15/0.5
●	V 04 0234 021 020	21,0	20/0.6
●	V 04 0234 021 025	21,0	25/0.6



		L	Gr / K*
●	V 04 0234 025 010	25,0	10/0.4
○	V 04 0234 025 015	25,0	15/0.5
●	V 04 0234 025 020	25,0	20/0.6
●	V 04 0234 025 025	25,0	25/0.6

**M two Arbeitsteil 21 mm (6 Stck/Pck)**



		L	Gr / K*
●	V 04 1234 021 010	21,0	10/0.4
○	V 04 1234 021 015	21,0	15/0.5
●	V 04 1234 021 020	21,0	20/0.6
●	V 04 1234 021 025	21,0	25/0.6



		L	Gr / K*
●	V 04 1234 025 010	25,0	10/0.4
○	V 04 1234 025 015	25,0	15/0.5
●	V 04 1234 025 020	25,0	20/0.6
●	V 04 1234 025 025	25,0	25/0.6

**M two Arbeitsteil 16 mm (6 Stck/Pck)**



		L	Gr / K*
●	V 04 0235 021 030	21,0	30/0.5
●	V 04 0235 021 035	21,0	35/0.4
●	V 04 0235 021 040	21,0	40/0.4
○	V 04 0235 021 045	21,0	45/0.4
●	V 04 0235 021 050	21,0	50/0.4
●	V 04 0235 021 060	21,0	60/0.4



		L	Gr / K*
●	V 04 0235 025 030	25,0	30/0.5
●	V 04 0235 025 035	25,0	35/0.4
●	V 04 0235 025 040	25,0	40/0.4
○	V 04 0235 025 045	25,0	45/0.4
●	V 04 0235 025 050	25,0	50/0.4
●	V 04 0235 025 060	25,0	60/0.4

**M two Arbeitsteil 21 mm (6 Stck/Pck)**



		L	Gr / K*
●	V 04 1235 031 030	31,0	30/0.5
●	V 04 1235 031 035	31,0	35/0.4
●	V 04 1235 031 040	31,0	40/0.4
○	V 04 1235 031 045	31,0	45/0.4
●	V 04 1235 031 050	31,0	50/0.4
●	V 04 1235 031 060	31,0	60/0.4



\* Gr = Größe / K = Konus



**M two Arbeitsteil 16 mm (6 Stck/Pck)**

	L	Gr / K*		L	Gr / K*
● V04 0237 021 025	21,0	25/0.7	● V04 0237 025 025	25,0	25/0.7
● V04 0237 021 030	21,0	30/0.6	● V04 0237 025 030	25,0	30/0.6
● V04 0237 021 035	21,0	35/0.6	● V04 0237 025 035	25,0	35/0.6
● V04 0237 021 040	21,0	40/0.6	● V04 0237 025 0405	25,0	40/0.6

**M two Arbeitsteil 21 mm (6 Stck/Pck)**

	L	Gr / K*
● V04 1237 031 025	31,0	25/0.7
● V04 1237 031 030	31,0	30/0.6
● V04 1237 031 035	31,0	35/0.6
● V04 1237 031 040	31,0	40/0.6

**M two Revisionsinstrumente (6 Stck/Pck)**

	L	Gr / K*
○ V04 0232 021 015	21,0	R15/0.5
● V04 0232 021 025	21,0	R25/0.5

\* Gr = Größe / K = Konus

**Reziproc (6 Stck/Pck)**

	L		L		L	
● V04 0212 021 025	21,0	● V04 0212 025 025	25,0	● V04 0212 031 025	31,0	R 25
● V04 0212 021 040	21,0	● V04 0212 025 040	25,0	● V04 0212 031 040	31,0	R 40
● V04 0212 021 050	21,0	● V04 0212 025 050	25,0	● V04 0212 031 050	31,0	R 50

**Reziproc blue (6 Stck/Pck)**

	L		L		L	
● V04 0252 021 025	21,0	● V04 0252 025 025	25,0	● V04 0252 031 025	31,0	R 25
● V04 0252 021 040	21,0	● V04 0252 025 040	25,0	● V04 0252 031 040	31,0	R 40
● V04 0252 021 050	21,0	● V04 0252 025 050	25,0	● V04 0252 031 050	31,0	R 50

**Pro Taper Gold (Dentsply) (6 Stck/Pck)**

• mehrfach verwendbar

	L		
● A04 102 19 G 103	19,0	SX	Gold

	L		L		L	
● A04 102 21 G 103	21,0	● A04 102 25 G 103	25,0	● A04 102 31 G 103	31,0	S1 / Lila
○ A04 102 21 G 203	21,0	○ A04 102 25 G 203	25,0	○ A04 102 31 G 203	31,0	S2 / Weiss
● A04 112 21 G 103	21,0	● A04 112 25 G 103	25,0	● A04 112 31 G 103	31,0	F1 / Gelb
● A04 112 21 G 203	21,0	● A04 112 25 G 203	25,0	● A04 112 31 G 203	31,0	F2 / Rot
● A04 112 21 G 303	21,0	● A04 112 25 G 303	25,0	● A04 112 31 G 303	31,0	F3 / Blau
● A04 112 21 G 403	21,0	● A04 112 25 G 403	25,0	● A04 112 31 G 403	31,0	F4 / 2xSchwarz
● A04 112 21 G 503	21,0	● A04 112 25 G 503	25,0	● A04 112 31 G 503	31,0	F5 / 2xGelb

**Wave One Gold (Dentsply) (6 Stck/Pck)**

• Ein-Patienten-Feile

Glider	L		L		L	
○ BSTW1GG621015	21,0	○ BSTW1GG625015	25,0	○ BSTW1GG631015	31,0	G

**Small**

	L		L		L	
● A0756221GOS03	21,0	● A0756225GOS03	25,0	● A0756231GOS03	31,0	S

**Primary**

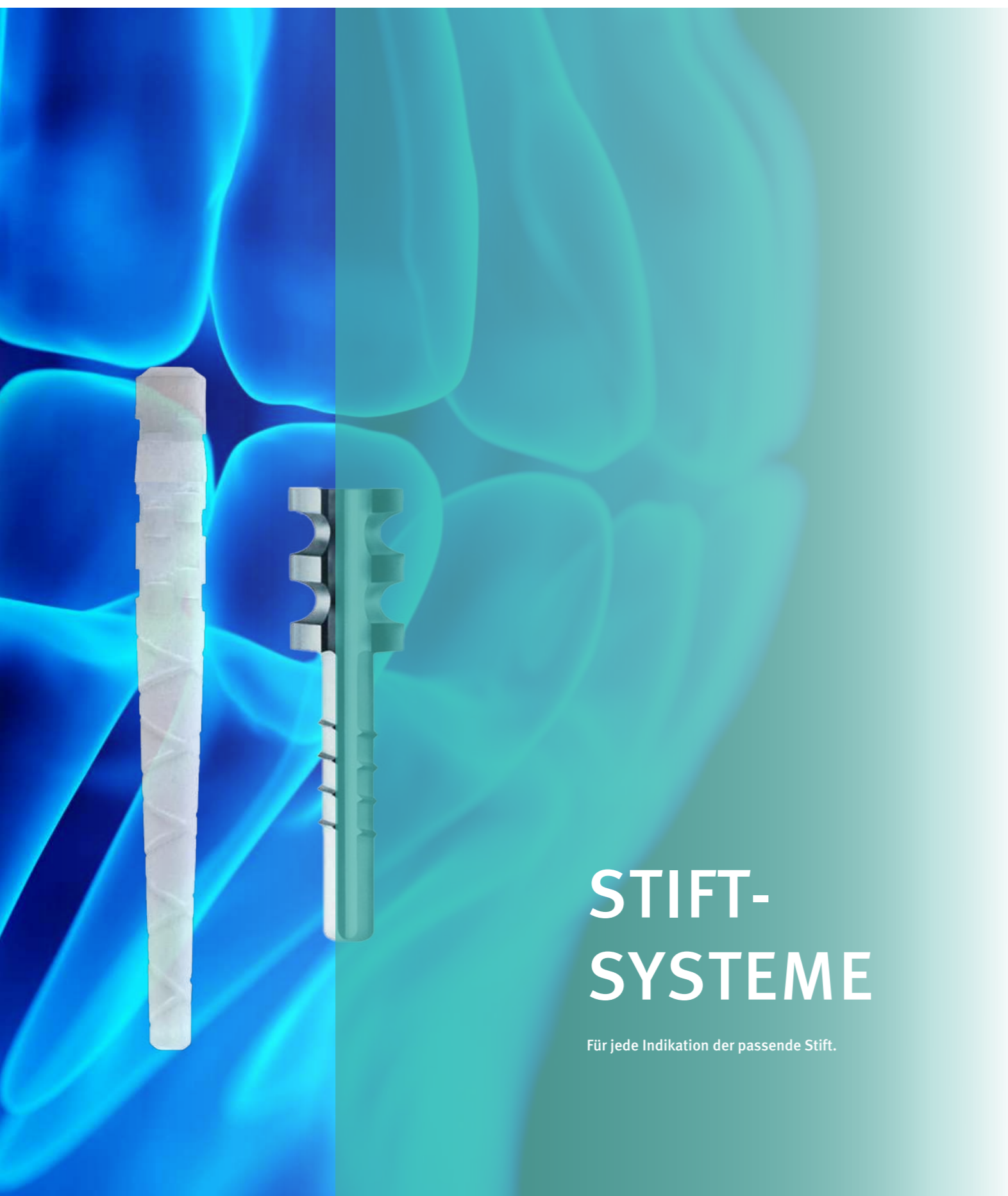
	L		L		L	
● A0756221GPO03	21,0	● A0756225GPO03	25,0	● A0756231GPO03	31,0	P

**Medium**

	L		L		L	
● A0756221GOM03	21,0	● A0756225GOM03	25,0	● A0756231GOM03	31,0	M

**Large**

	L		L		L	
○ A0756221GOL03	21,0	○ A0756225GOL03	25,0	○ A0756231GOL03	31,0	L






# STIFT-SYSTEME

Für jede Indikation der passende Stift.

## Radix Anker – Titan

### Anker Standard (12Stck/Pck)

	Ø mm
 C 193 T 000 001 00	1,15
 C 193 T 000 002 00	1,35
 C 193 T 000 003 00	1,60
 C 193 T 000 03B 00	1,60




### Kanalerweiterer\* (6Stck/Pck)

 C 0220 000 001
 C 0220 000 002
 C 0220 000 003
 C 0220 000 03B

### Formschleifer (6Stck/Pck)

 C 0217 000 001
 C 0217 000 002
 C 0217 000 003
 C 0217 000 03B

### Spiralbohrer\* (6Stck/Pck)

 C 0216 000 001
 C 0216 000 002
 C 0216 000 003
 C 0216 000 03B

### Schlüssel (1Stck/Pck)

 C 0192 000 001
 C 0192 000 002
 C 0192 000 003
 C 0192 000 03B

\*Hinweis: Kanalerweiterer und Spiralbohrer passen für beide Systeme!

## Radix Anker long – Titan

### Anker Standard (12Stck/Pck)

	Ø mm
 C 0261 000 001	1,15
 C 0261 000 002	1,35
 C 0261 000 003	1,60

### Kanalerweiterer\* (6Stck/Pck)

 C 0220 000 001
 C 0220 000 002
 C 0220 000 003

### Formschleifer (6Stck/Pck)

 C 0263 000 001
 C 0263 000 002
 C 0263 000 003

### Spiralbohrer\* (6Stck/Pck)

 C 0216 000 001
 C 0216 000 002
 C 0216 000 003

### Schlüssel (1Stck/Pck)

 C 0262 000 001
 C 0262 000 002
 C 0262 000 003

\*Hinweis: Kanalerweiterer und Spiralbohrer passen für beide Systeme!

**VOSS Anker – Titan**

(10Stck/Pck)	Vorbohrer (1Stck/Pck)	Stirnfäse (1Stck/Pck)	Steckschlüssel (1Stck/Pck)
KV 6210 / 10	KV 6320 / 1	KV 6330 / 1	KV 6350 / 1
KV 6212 / 10	KV 6321 / 1	KV 6321 / 1	KV 6351 / 1
KV 6214 / 10	KV 6322 / 1	KV 6332 / 1	KV 6352 / 1
KV 6216 / 10	KV 6323 / 1	KV 6333 / 1	KV 6353 / 1

**Parapulpäre Stifte**



**VOSS Glasfaserstifte**

(10Stck/Pck)	(1Stck/Pck)
KV 1162 - 11 / 10	KV 1162 - 01
KV 1162 - 12 / 10	KV 1162 - 02
KV 1162 - 13 / 10	KV 1162 - 03
KV 1162 - 14 / 10	KV 1162 - 04
42.010 (1Stck/Pck)	43.000 (1Stck/Pck)



**VOSS Fiber-Set**

- 20-er-Set mit 4 unter verschiedenen „GF“-Stiften à 5 Stck. plus Vorbohrer
- Höchste Biegefestigkeit,
- Sichere Adhäsion
- Homogenität durch dentinähnliche Elastizität
- Kein Sinalisieren notwendig

Bestell-Nr.: **1162-SO**











# ZAHNSTEIN-ENTFERNUNGSPITZEN

Für alle gängigen Systeme, ob EMS, Satelec NSK, Sirona, für KAVO SONICflex und SONOsoft

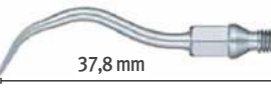
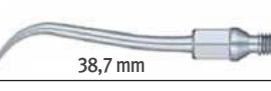
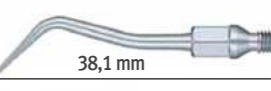


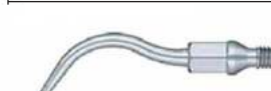
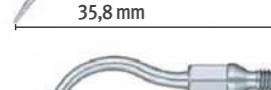


## ZAHNSTEIN-ENTFERNUNGSSPITZEN


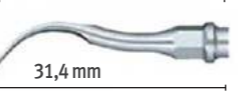
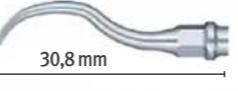
Für EMS, SATELEC + NSK und SIRONA (1 Stck/Pck)

Spitze	Modell	Länge (mm)	Anwendung
	<b>KV-P1</b>	28,8	flache Tasche
	<b>P1 (EMS)</b> <b>PD1 (Satelec, NSK)</b> <b>PS1 (SIRONA)</b>		
	<b>KV-P3</b>	31,9	tiefe Tasche
	<b>P3 (EMS)</b> <b>PD3 (Satelec, NSK)</b> <b>PS3 (SIRONA)</b>		
	<b>KV-P4</b>	32,5	flache Tasche
	<b>P4 (EMS)</b> <b>PD4 (Satelec, NSK)</b> <b>PS4 (SIRONA)</b>		
	<b>KV-P3D</b>	31,9	Wurzelglättung
	<b>P3D (EMS)</b> <b>PD3D (Satelec, NSK)</b> <b>PS3D (SIRONA)</b>		
	<b>KV-P2L</b>	29,7	links, enge Zwischenräume
	<b>P2L (EMS)</b> <b>PD2L (Satelec, NSK)</b>		
	<b>KV-P2R</b>	29,7	rechts
	<b>P2R (EMS)</b> <b>PD2R (Satelec, NSK)</b>		
	<b>KV-P2LD</b>	33,7	links, enge Zwischenräume, diamantiert
	<b>P2LD (EMS)</b> <b>PD2LD (Satelec, NSK)</b>		
	<b>KV-P2RD</b>	33,7	rechts, diamantiert
	<b>P2RD (EMS)</b> <b>PD2RD (Satelec, NSK)</b>		

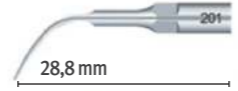


Für KAVO SONICflex (1 Stck/Pck)

Spitze	Modell	Länge (mm)	Anwendung
	<b>KV-GK1</b>	37,8	supragingival
	<b>KV-GK2</b>	38,7	schwer
	<b>KV-GK3</b>	38,1	interdental
	<b>KV-GK4</b>	37,4	am Zahnhals
	<b>KV-GK5</b>	36,4	subgingival
	<b>KV-GK6</b>	35,8	links
	<b>KV-GK7</b>	35,8	rechts

Für KAVO SONOsoft (1 Stck/Pck)

Spitze	Modell	Länge (mm)	Anwendung
	<b>KV-GC1</b>	30,4	supragingival
	<b>KV-GC2</b>	31,4	interdental
	<b>KV-PC1</b>	30,8	interproximaler Zahnstein

Für KAVO PiezoLED (1 Stck/Pck)

Spitze	Modell	Länge (mm)	Anwendung
	<b>KV-GC1</b>	28,8	supragingival
	<b>KV-GC1</b>	31,4	interproximal
	<b>KV-GC1</b>	30,8	tiefe Tasche

## MUNDSPIEGEL

Ihr täglicher Begleiter,  
mit Gewinde zum Anschrauben des Griffes  
und / oder komplett in einem Stück.



# MUNDSPIEGEL

# MUNDSPIEGEL

## MEGA FS Rhodium (6 Stck/Pck oder 12 Stck/Pck)



### MEGA

Packung	Ø in mm	plan	SS-Gewinde REF
12-Pck.	22 mm	4 plan	6 060
12-Pck.	24 mm	5 plan	6 061



### MEGAduo – doppelseitig

Packung	Ø in mm	plan	SS-Gewinde REF
6-Pck.	22 mm	4 plan	6 100
6-Pck.	24 mm	5 plan	6 101

## SEplus (12 Stck/Pck)



12 Pack. Größe	Ø in mm	SS-Gewinde REF normaler Stiel	
		plan	vergrößernd
1	16 mm	701X1	
2	18 mm	701X2	
3	20 mm	701X3	706X3
4	22 mm	701X4	706X4
5	24 mm	701X5	706X5
6	26 mm	701X6	
7	28 mm	701X7	
8	30 mm	701X8	

## RELAX Mundspiegel aus einem Stück (10 Stck/Pck)

- Die Vorteile eines Front Surface Spiegels in Kombination mit der »lite« Konstruktion des Glasfibers, bieten Ihnen und Ihrem Patienten höchsten Komfort bei der Behandlung.
- Das Instrument ist autoklavierbar, säurebeständig und für den Thermodesinfektor geeignet.
- Angenehm leicht für ein entspanntes Arbeiten
- Optimiertes Halten durch den breit geformten Griff mit Mulden
- Qualitätsbeständig, farbstabil, säurefest und resistent gegenüber Plaque-Indikatoren
- Patientenfreundlich durch die gerundeten Formen
- Hygienisch durch den planen Übergang von Spiegel zur Fassung
- Seidenmatte, reflexionsfreie Oberfläche

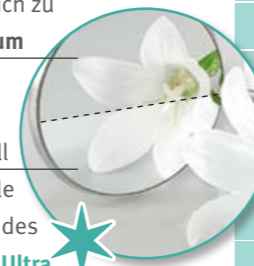
### RELAX Mundspiegel / 10er-Packung



Größe	Ø in mm	Farbe	Der Klassiker (FS Rhodium)	DER STAR (FS Ultra Clear)
4	22 mm	10er, alle Farben	7 100	7 300
4	22 mm	Weiß	7 101	7 301
4	22 mm	Pastell-Gelb	7 102	7 302
4	22 mm	Pastell-Blau	7 103	7 303
4	22 mm	Pastell-Mint	7 104	7 304
4	22 mm	Pastell-Flieder	7 105	7 305
4	22 mm	Anthrazit	7 106	7 306
4	22 mm	Pink	7 107	7 307
5	24 mm	10er, alle Farben	7 110	7 310
5	24 mm	Weiß	7 111	7 311
5	24 mm	Pastell-Gelb	7 112	7 312
5	24 mm	Pastell-Blau	7 113	7 313
5	24 mm	Pastell-Mint	7 114	7 314
5	24 mm	Pastell-Flieder	7 115	7 315
5	24 mm	Anthrazit	7 116	7 316
5	24 mm	Pink	7 117	7 317

Der geteilte Spiegel zeigt im Vergleich zu FS Rhodium

die kristall klare, helle Reflexion des STARS FS Ultra



## ANWENDUNGS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Unsere Instrumente sind für den dental medizinischen Bereich bestimmt und dürfen nur von Zahnärzten bzw. entsprechend qualifizierten Experten eingesetzt werden, die aufgrund ihrer Ausbildung und ihrer Erfahrung mit der Anwendung der Produkte vertraut sind. Instrumente werden unsteril ausgeliefert und sind vor jeder Anwendung aufzubereiten.

### ALLGEMEINE ANWENDUNGSHINWEISE

Nur technisch und hygienisch einwandfreie Antriebe mit stabiler Kugellagerung verwenden! Instrumente sorgfältig, so tief wie möglich, einspannen und vor dem Ansetzen auf Drehzahl bringen. Maximal zulässige Drehzahlen Angabe auf den Verpackungs-Etiketten beachten. Hebeln und Verkanten vermeiden, sonst Bruchgefahr. Auf ausreichende Kühlung (50 ml/min.) achten, sonst besteht die Gefahr durch thermische Schädigung. Bei FG-Instrumenten mit einer Gesamtlänge > 19 mm und bei Instrumenten mit einem Arbeitsteildurchmesser > 2 mm (ISO 020) zusätzlich kühlen. Stumpfe, verbogene oder beschädigte Instrumente sofort aussortieren und nicht mehr verwenden. Unsachgemäße Anwendung führt zu erhöhtem Risiko, größerem Verschleiß und schlechteren Arbeitsergebnissen!

**Anpresskräfte:** Die Anpresskräfte sollen gering sein, maximal 2N nicht überschreiten. Überhöhte Anpresskräfte können zu Beschädigungen der Instrumente führen. Im Extremfall kann das Instrument brechen! Gleichzeitig entsteht eine größere Wärmeentwicklung. Durch Überhitzung kann die Pulpa geschädigt werden, die Instrumente verschleifen schneller und die Oberflächen werden rauer.

**Hinweise:** Polierer und Instrumente mit langen Arbeitsteilen bzw. langen, dünnen Hälsen (z.B. micro Präparationsinstrumente), oder besonderen Einsatzgebieten (z. B. Kronentrenner, lange Chirurgiefräser), neigen bei Überschreitung der maximal zulässigen Drehzahlen zu Resonanzschwingungen (Vibrieren), oder Auslenkungen (Schlagen), was zum Bruch oder starker Beschädigung führen kann. Nichtbeachtung führt zu einem erhöhten Sicherheitsrisiko. Die jeweilige maximale Drehzahl ist ein theoretischer Wert, der basierend auf der Geometrie der Instrumente angegeben wird. Die Auswahl der Arbeitsdrehzahl richtet sich nach dem zu bearbeitenden Material, der Indikation, dem Antrieb und den Anpresskräften und liegt im Ermessen des Anwenders. Bitte beachten Sie eine trockene, staub- und sonnengeschützte Lagerung bei angemessener Raumtemperatur.

### Maximale Drehzahlen – Richtwerttabelle

**FG-Instrumente (ISO 314) ISO Ø:** 005 – 016 max. 450.000 min<sup>-1</sup> • 018 – 021 max. 300.000 min<sup>-1</sup> • 023 – 031 max. 160.000 min<sup>-1</sup> • 033 – 055 max. 120.000 min<sup>-1</sup>

**Hand- und Winkelstückinstrumente (ISO 104 / 204) ISO Ø:** 003 – 023 max. 50.000 min<sup>-1</sup> • 025 – 040 max. 40.000 min<sup>-1</sup> • 045 – 060 max. 30.000 min<sup>-1</sup> • 060 – 070 max. 25.000 min<sup>-1</sup> • 070 – 250 max. 25.000 min<sup>-1</sup> • 300 – 380 max. 20.000 min<sup>-1</sup> • 450 max. 15.000 min<sup>-1</sup>

**Polier-Instrumente alle ISO Ø:** max. 5.000 – 10.000 min<sup>-1</sup>

**Es gelten die Angaben auf dem Etikett der Verpackung. Optimale Drehzahl für alle Instrumente, je nach zu bearbeitenden Material, ist in der Regel 40% bis 50% der Maximalangabe!**

### ANWENDUNGSHINWEISE FÜR WURZELKANAL-INSTRUMENTE

K-Reamer: Stoßend / drehende Bewegung im Uhrzeigersinn max. 90°, K-Feile: Feilende Bewegung bis max. 45° im Uhrzeigersinn. Hedstrom: Stoß- und Zugsbewegung mit oder ohne Drehung bis max. 90°. In aufsteigender Größe einsetzen (keine Größe überspringen) • Nickel-Titanium Instrumente eignen sich wegen ihrer großen Elastizität und Rückstellereigenschaften • besonders für stark gekrümmte Wurzelkanäle. Vorbiegen der Feile nicht notwendig • Instrumente vor Aspiration sichern (Kofferdam - Sicherheitskettchen - Fadensicherung) • Silikonstopper sind vor der Aufbereitung von den Wurzelkanalinstrumenten zu entfernen • Gründliche Reinigung ist Voraussetzung für eine effektive Sterilisation • Sterilisation im Autoclaven kann bei Stahlinstrumenten zu Korrosion führen • Verbogene, geknickte oder beschädigte Instrumente sofort aussortieren.

## HYGIENE- EMPFEHLUNGEN

### ALLGEMEINE EMPFEHLUNGEN

Information zur Wiederaufbereitung gemäß RKI-Richtlinie „Infektionsprävention in der Zahnheilkunde Anforderungen an die Hygiene“ und der KRINKO-Empfehlung „Anforderungen an die Hygiene bei der Aufbereitung von Medizinprodukten“ für Medizinprodukte Semikritisch B und Kritisch B nach DIN EN ISO 17664.

**Produkte:** Diese Informationen gilt für alle von uns gelieferten Instrumente, die für chirurgische, parodontologische oder endodontische Maßnahmen eingesetzt werden. Dies sind rotierende Hartmetall-, Diamant- und Polierinstrumente wie auch oszillierende Instrumente aus rostfreiem Edelstahl oder Nickel-Titan. Das Produktsortiment umfasst ausschließlich unsteril gelieferte Instrumente, diese sind vor dem erstmaligen (beginnend mit Schritt 2, siehe Rückseite) und jedem weiteren Gebrauch (beginnend mit Schritt 1, siehe Rückseite) aufzubereiten.

**Begrenzung der Wiederaufbereitung:** Das Ende der Produktlebensdauer wird grundsätzlich von Verschleiß und Beschädigung durch den Gebrauch bestimmt. Häufiges Wiederaufbereiten hat keine leistungsbeeinflussenden Auswirkungen auf diese Instrumente. Einmalprodukte (Kennzeichnung mit auf dem Etikett) dürfen nicht wiederverwendet werden und keiner Wiederaufbereitung zugeführt werden.

**Grundsätzliche Anmerkung:** Beachten Sie die in Ihrem Land gültigen, rechtlichen Bestimmungen zur Wiederaufbereitung von Medizinprodukten (z.B. www.rki.de). Wir stellen sicher, dass die angeführten, validierten Aufbereitungsverfahren für die Aufbereitung der genannten Instrumentengruppen zu deren Wiederverwendung gemäß Zweckbestimmung geeignet sind. Der Betreiber ist dafür verantwortlich, dass die tatsächlich durchgeführte Wiederaufbereitung, basierend auf seiner Risikobewertung, mit verwendeter Ausstattung, Materialien, Prozess-Parametern und Personal, die vorgegebenen Ziele für die vorhergesehene Anwendung erreicht. Dafür sind i.d.R. routinemäßige Kontrollen der validierten maschinellen bzw. der standardisierten manuellen Aufbereitungsverfahren erforderlich. Ebenso sollte jede Abweichung von den validierten Verfahren sorgfältig durch den Aufbereiter auf ihre Wirksamkeit und mögliche nachteilige Folgen ausgewertet und freigegeben werden.

## HYGIENE- EMPFEHLUNGEN

1

### Vorbereitung inkl. Aufbewahrung und Transport

Bei erstmaligem Gebrauch mit Schritt 2 beginnen. Instrumentarium möglichst unmittelbar, spätestens 1 Stunde nach der Anwendung am Patienten, in einen mit geeignetem Reinigungs- / Desinfektionsmittel (nicht fixierend/aldehydfrei z.B. BIB forte eco) befüllten Fräsator geben. Bohrerbad wird in einer Konzentration gemäß Angaben des Herstellers hergestellt; bei z.B. BIB forte eco das Konzentrat mit Wasser ansetzen, erst Wasser dann Konzentrat hinzugeben. Fräsator abdecken. Einwirkzeit beachten (z.B. BIB forte eco 0,5% 60 min.). Der Transport der Instrumente zum Aufbereitungsort sollte kontaminationsgeschützt im Fräsator erfolgen.

2

### Reinigung und Desinfektion

Gemäß Empfehlung des Robert Koch Institutes (RKI) und der Kommission für Krankenhaushygiene u. Infektionsprävention (KRINKO) sollte die Aufbereitung von Semikritisch-B-Produkten bevorzugt maschinell erfolgen; Kritisch-B-Produkte sollen grundsätzlich maschinell aufbereitet werden. Bei Produkten mit langen, engen Lumina oder Hohlräumen muss die Reinigung maschinell erfolgen. Bei Wurzelkanalinstrumenten sind Silikonstopper vor der Aufbereitung zu entfernen.

### Maschinelle Reinigung – validiertes Verfahren

**Ausstattung:** Reinigungsbürste, Reinigungs-/Desinfektionsgerät (RDG) Miele mit Vario TD Programm, gemäß EN ISO 15883, Reinigungsmittel 0,5% Reiniger Neodisher mediclean, acurata Instrumentenständer aus Edelstahl.

**Verfahren:** Instrumentarium unmittelbar vor der maschinellen Aufbereitung aus dem Instrumentenständer/Fräsator nehmen und im kalten Wasserbad abbürsten bis alle sichtbaren Verschmutzungen entfernt sind. Die Instrumente in den aufgeklappten Instrumentenständer einladen. Maschinelle Reinigung unter Beachtung der Hinweise der Hersteller des RDG und des Reinigers starten. Folgender Prozess ist validiert: Programm Vario TD: 2 min. Vorreinigung, 5 min. reinigen bei 55 °C mit Reinigungsmittel, 3 min. neutralisieren, 2 min. zwischenspülen, letzte Spülung mit VE-Wasser 5 min. bei > 90 °C.

### Thermische Desinfektion im validierten RDG

Maschinelle Reinigung der im Instrumentenständer fixierten Produkte (siehe oben, z.B. RDG Miele mit Vario TD Programm) inkl. thermischer Desinfektion vornehmen. Angaben des Geräteherstellers sind zu beachten. Bei validierten RDG ist die Desinfektion nachweislich gewährleistet. Die acurata Produkte sind thermostabil bis 134 °C.

**Sichtprüfung** auf Unversehrtheit und Sauberkeit mit geeignetem Vergrößerungsobjekt (empfohlen wird 8-10 fache Vergrößerung). Sind nach der Aufbereitung noch Restkontaminationen auf dem Instrument zu erkennen, Reinigung und Desinfektion wiederholen bis keine Kontamination mehr sichtbar ist. Instrumente, die Mängel aufweisen, sind umgehend auszusortieren, z.B. fehlende Diamantierung, stumpfe und ausgebrochene Schneiden, Formschäden, korrodierte Oberflächen oder nicht entfernbarer Restkontamination.

3

### Abschließende Aufbereitungsschritte – Verpackung und Sterilisation, Medizinprodukte Kritisch B – validiertes Verfahren mit feuchter Hitze:

**Ausstattung:** Dampfsterilisator Fa. MMM Selectomat HP, Instrumentenständer aus Edelstahl, Klarsicht-Sterilisationstüten (Steriking o. VP Stericlin), Siegelnahtgerät Fa. Hawo

**Verpackung:** Vor der Sterilisation sind die Instrumente in den Instrumentenständer zu stecken und zusammen mit diesem doppelt in Sterilisationstüten zu verpacken und mit dem Siegelnahtgerät zu verschweißen. Die Instrumente müssen geschützt sein. Zum Verpacken ist ein geeignetes standardisiertes Verfahren anzuwenden.

**Sterilisation:** Eine erfolgreiche Dampfsterilisation der verpackten Instrumente ist im Vorvakuum-Dampfsterilisationsverfahren mit folgenden minimalen Parametern erfolgreich nachgewiesen: 3 Vorvakuum-Phasen, 132 °C Sterilisationstemperatur, Haltezeit 3 min. (Vollzyklus), Trocknungszeit 10 min. Die Angaben des Geräteherstellers sind zu beachten. Hinweis: Die Produkte sind nicht geeignet für die Sterilisation im Chemiklav und Heißluftdesinfektor.

4

**Transport und Lagerung:** Der Transport und die Lagerung der aufbereiteten Instrumente erfolgt rekontaminationsgeschützt. Bei Sterilgut ist außerdem auf Staub- und Feuchtigkeitsschutz zu achten.